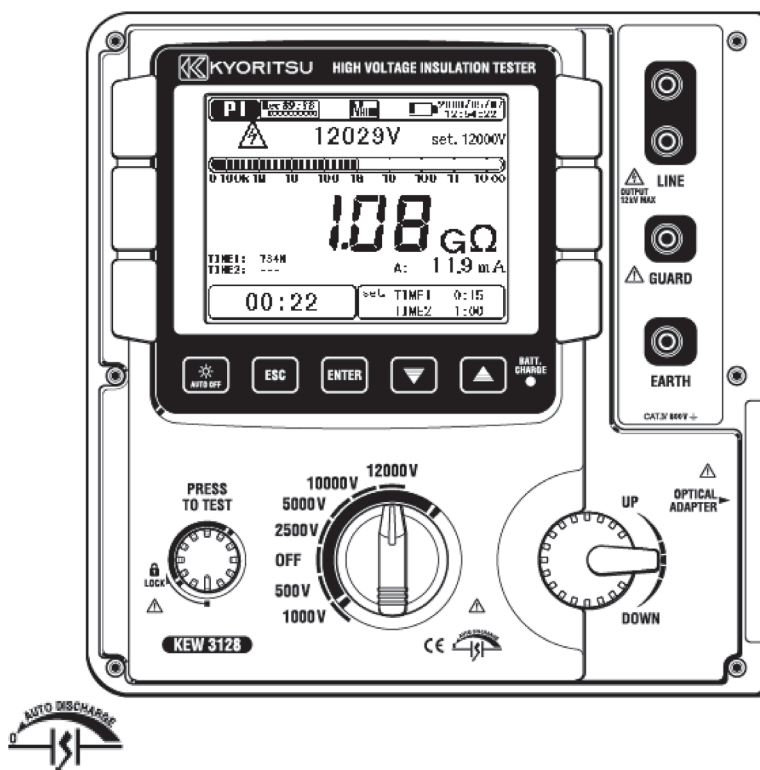


取扱説明書






デジタル式高電圧絶縁抵抗計

KEW 3128



共立電気計器株式会社

目 次

目 次	2
1. 使用上のご注意（安全に関するご注意）	4
2. 特 長	7
3. 仕 様	9
4. 各部の名称	16
4.1 正面図	16
4.2 側面部	18
4.3 測定コード	19
4.4 ハードケース	19
5. 測定準備	20
5.1 電池電圧の確認	20
5.2 測定コードの準備	20
6. 測 定	21
6.1 基本操作	21
6.1.1 測定の始め方	21
6.1.2 測定の流れ	23
6.1.3 測定の設定をする	30
6.1.4 グラフを操作する	33
6.1.5 メニューについて	37
6.1.6 フィルタモードについて	41
6.1.7 保存データについて	42
6.1.8 時刻の設定	47
6.1.9 デモモードについて	47
6.2 各種絶縁診断	48
6.3  IR測定	49
6.3.1 測定設定項目	49
6.3.2 測定結果	49
6.4  PI測定（成極指数）	50
6.4.1 成極指数について	50
6.4.2 成極指数測定方法	50
6.4.3 測定結果	53
6.5  DAR測定（誘電吸収比）	54
6.5.1 誘電吸収比について	54
6.5.2 誘電吸収比測定方法	54

6.5.3 測定結果	57
6.6 DD DD測定（誘電体放電）	58
6.6.1 誘電体放電について	58
6.6.2 誘電体放電測定方法	58
6.6.3 測定結果	60
6.7 SV SV測定（ステップ電圧）	61
6.7.1 ステップ電圧について	61
6.7.2 測定設定項目	61
6.7.3 測定結果	63
6.8 測定画面	64
6.9 キャパシタンス測定	67
6.9.1 測定画面	67
6.10 Vtest 電圧測定	68
6.10.1 測定画面	68
6.11 その他の機能	69
6.11.1 ガード端子の使用例	69
6.11.2 バックライト機能	70
6.11.3 オートパワーオフ機能	70
7. 電池の充電および交換方法	71
7.1 電池の充電方法	71
7.2 電池の交換方法	72
8. 通信機能／付属ソフトウェア	74
8.1 付属ソフトウェアのインストール手順	75
8.2 「KEW WINDOWS FOR KEW3128」の起動	79
9. アクセサリ	80
9.1 ラインプローブ用先端金具の説明及び交換方法	80
10. 製品の廃棄について	81
11. アフターサービス	82
11.1 保証書について	82
11.2 修理を依頼されるときには	82
11.3 校正周期について	82
11.4 補修用部品の保有期間	82
保証規定	83
保証書	84

1. 使用上のご注意（安全に関するご注意）

- 本製品はIEC 61010：電子測定装置に関する安全規格に準拠して、設計・製造の上、検査合格をした最良の状態にて出荷されています。この取扱説明書には、使用される方の危険をさけるための事項及び本製品を損傷させずに長期間良好な状態で使用していただくための事柄が書かれていますので、お使いになる前に必ずこの取扱説明書をお読みください。

⚠ 警告

- 本製品は危険を伴う高電圧を出力しますので、使用する前に必ずこの取扱説明書をよく読んで理解してください。
 - この取扱説明書は手近な所に大切に保管し、必要なときにいつでも取り出せるようにしてください。
 - 取扱説明書で指定した製品本来の使用方法を守ってください。
 - 本書の安全に関する指示に対しては、指示内容を理解の上、必ず守ってください。
- 以上の指示を必ず厳守してください。
指示に従わないと、けがや事故のおそれがあります。

- 本製品に表示の△マークは、安全に使用するため取扱説明書を読む必要性を表しています。なおこの△マークには次の3種類がありますのでそれぞれの内容に注意してお読みください。

- ⚠ **危険**：この表示を無視して誤った取扱いをすると、人が死亡または重傷を負う危険性が高い内容を示しています。
- ⚠ **警告**：この表示を無視して誤った取扱いをすると、人が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容を表示しています。
- ⚠ **注意**：この表示を無視して誤った取扱いをすると、人が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害の発生が想定される内容を示しています。

⚠ 危険

- 本製品使用時には必ず高圧絶縁手袋を着用してください。
- 本製品は、対地電圧 AC/DC600Vより高い電位のある回路では、絶対に使用しないでください。
- 引火性ガスのある場所で測定しないでください。火花が出て爆発する危険があります。
- 本製品や手が濡れている状態では、絶対に使用しないでください。
- 電圧測定時に測定コードの先端金具で電源ラインを短絡しないように注意してください。人身事故の危険があります。
- 測定の際には、測定範囲を超える入力を加えないでください。
- 測定コードを接続の際には測定ボタンを押さないでください。
- 測定中は絶対に電池蓋を開けないでください。
- 絶縁抵抗測定中及び測定終了直後には、被測定回路にさわらないでください。試験電圧で感電の危険があります。
- コードや端子周辺で絶縁劣化につながる汚染や炭化が見られるときは、直ちに使用を中止してください。
- 絶縁抵抗測定中は、故意に測定コードの短絡・開放を繰り返さないでください。製品の誤動作により、意図しない測定の中断やLCDの消灯が発生する場合があります。短絡・開放時にコード先端で気中放電が発生しますが、過度な放電は製品の性能を劣化させますので注意ください。







⚠ 警告

- 本製品を使用しているうちに、本体や測定コードに亀裂が生じたり金属部分が露出したときは直ちに使用を中止してください。
- 被測定物に測定コードを接続したままレンジスイッチを切り換えしないでください。
- 本製品の分解、改造、代用部品の取り付けはしないでください。修理・調整が必要な場合は、弊社または販売店宛にお送りください。
- 本製品が濡れているときには、電池交換を行わないでください。
- 測定コードを使用するときは、プラグを根元まで端子に差し込んでください。
- 電池交換のため電池蓋を開けるときは、レンジスイッチをOFFにしてください。

⚠ 注意

- 測定を始める前に、レンジスイッチを必要な位置にセットしたことを確認してください。
- 使用後は必ずレンジスイッチをOFFにし、測定コードをはずしてください。また長期間ご使用にならない場合は、電池を取りはずした状態で保管してください。電池の取りはずしかたは**電池の充電および交換方法 (⇒P.71)**を参照ください。
- 高温多湿、結露するような場所及び直射日光のあたる場所に本製品を放置しないでください。
- クリーニングには研磨剤や溶剤を使用しないで中性洗剤か水に浸した布を使ってください。
- 本製品が濡れているときは、乾燥後保管してください。
- 本製品の輸送を行う際は、本体より電池を取り出し、輸送中に破損しないように十分な梱包を施して、輸送を行ってください。

安全記号

	感電の危険がある部分を示します。
	二重絶縁または強化絶縁で保護されている機器を示します。
	直流 (DC) を示します。
	交流 (AC) を示します。
	接地端子を示します。
	人体及び機器を保護するため、取扱説明書を参照する必要がある場合に付いています。
CAT.Ⅳ	引き込み線で使用される電気計器及び1次過電流保護装置

2. 特 長

KEW3128は最大35TΩまで測定可能な高圧用デジタル絶縁抵抗計です。
500V、1000V、2500V、5000V、10000V、12000Vの6つの固定レンジで測定が可能です、それぞれのレンジで設定電圧を微調整することができます。
測定したデータは内部メモリに保存が可能であり、また専用のUSB接続コードを使うと、メモリデータおよびリアルタイムで測定中のデータをPCに転送することができます。

- 安全設計

安全規格IEC 61010-1 CAT.IV 600Vに準拠した安全設計です。

- 絶縁抵抗測定

最大試験電圧12kV、最大抵抗値35TΩ、最大短絡電流5mA

- 各種絶縁診断機能

成極指数 (PI)、誘電吸収比 (DAR)、誘電体放電 (DD) の値を自動表示し、ステップ電圧テスト (SV)、漏れ電流、キャパシタンスの測定が可能です。
※各種絶縁診断機能につきましては、**各種絶縁診断 (⇒P.48)** を参照ください。

- 測定データの保存

内部メモリに最大32ファイル保存可能です。
また、プリントスクリーン機能で画面データの保存ができます。

- 2つの電源方式

電源は鉛蓄電池 (12V 5Ah) を使用します。さらに本製品に鉛蓄電池を入れたままでの充電が可能です。電池内蔵状態でAC電源で駆動中に停電が発生した場合、電源の供給が自動的に電池に切り換わります。

- 大画面表示

5.7型 (320×240dots) の見やすい大画面表示です。

- グラフ表示

画面切り換えで測定中の絶縁抵抗値や漏れ電流値の変化が見られるグラフが表示できます。

※90分を超える測定の場合（IR測定のみ可能）には、90分以上の部分はグラフ表示されません。

- アプリケーション

専用のUSBアダプタの使用により、内部メモリデータやリアルタイムで測定中のデータをパソコンに転送可能です。付属のアプリケーションソフトを使用することで、パソコンから本体の設定が簡単に行えます。また、保存したデータを解析することが可能です。

- 活線警告

ブザー、画面表示による活線警告表示機能付きです。

- オートディスチャージ機能

容量性の負荷などの絶縁抵抗を測定したときに、充電された電荷を測定後自動的に放電します。また、放電の状態は電圧モニターで確認できます。

- バックライト機能

暗い場所や夜間作業に便利なバックライト付きです。

- オートパワーオフ機能

電源の切り忘れなどによる無駄な電池の消耗を防ぐため、約10分間測定ボタンなどの操作が無かった場合自動的に電源をオフにします。

- フィルタ機能

3種類のフィルタ機能を使用することによって、測定表示値のフラツキを軽減することができます。

※フィルタ機能につきましては、**フィルタモードについて（⇒P.41）**を参照ください。

3. 仕 様

- 適応規格
 - IEC61010-1 CAT.IV 600V 汚染度2
 - IEC61010-031 手持型プローブアセンブリ
 - IEC61326 計測・制御および研究室用電気機器に対するEMC規格
 - IEC60529 IP64（ケースを閉じた状態）
 - CISPR22, 24

● 測定範囲及び確度（温度湿度 23±5℃ 45～75% RHにおいて）

【絶縁抵抗計】

定格電圧		500V	1000V	2500V	5000V	10000V	12000V
最大測定値		500GΩ	1.00TΩ	2.50TΩ	5.00TΩ	35.0TΩ	35.0TΩ
確 度		400k～500GΩ ±5%rdg±3dgt	800k～100GΩ ±5%rdg±3dgt	2M～250GΩ ±5%rdg±3dgt	4M～500GΩ ±5%rdg±3dgt	8M～1TΩ ±5%rdg±3dgt	8M～1TΩ ±5%rdg±3dgt
		50G～500GΩ ±20%rdg ※250V以下の 設定では確 度保証外	100G～1TΩ ±20%rdg	250G～2.5TΩ ±20%rdg	500G～5TΩ ±20%rdg	1T～10TΩ ±20%rdg	1T～10TΩ ±20%rdg
						10T～35TΩ 表示のみ 確度保証外	10T～35TΩ 表示のみ 確度保証外
表示範囲		400k～999k 1.00M～9.99M 10.0M～99.9M 100M～999M 1.00G～9.99G 10.0G～99.9G 100G～600G	800k～999k 1.00M～9.99M 10.0M～99.9M 100M～999M 1.00G～9.99G 1.00G～9.99G 10.0G～99.9G 100G～999G 1.00T～1.20T	2.00M～9.99M 10.0M～99.9M 100M～999M 1.00G～9.99G 10.0G～99.9G 100G～999G 1.00T～3.00T	4.00M～9.99M 10.0M～99.9M 100M～999M 1.00G～9.99G 10.0G～99.9G 100G～999G 1.00T～6.00T	8.00M～9.99M 10.0M～99.9M 100M～999M 1.00G～9.99G 10.0G～99.9G 100G～999G 1.00T～9.99T 10.0T～35.0T	8.00M～9.99M 10.0M～99.9M 100M～999M 1.00G～9.99G 10.0G～99.9G 100G～999G 1.00T～9.99T 10.0T～35.0T
範囲外 表示	下限	<400kΩ	<800kΩ	<2.00MΩ	<4.00MΩ	<8.00MΩ	<8.00MΩ
		<1.8mA	<1.65mA	<1.65mA	<1.65mA	<0.263mA	<0.315mA
	上限	>600GΩ	>1.20TΩ	>3.00TΩ	>6.00TΩ	>35.0TΩ	>35.0TΩ
短 絡 電 流		最大5.0mA					
出 力 電 流		0.5MΩ負荷にて 1mA以上 1.2mA以下 ※ただし500V 以上	1MΩ負荷にて 1mA以上 1.2mA以下	2.5MΩ負荷にて 1mA以上 1.2mA以下	5MΩ負荷にて 1mA以上 1.2mA以下	10MΩ負荷にて 0.15mA以上 0.25mA以下	12MΩ負荷にて 0.15mA以上 0.25mA以下

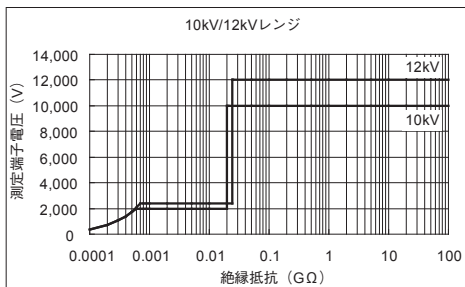
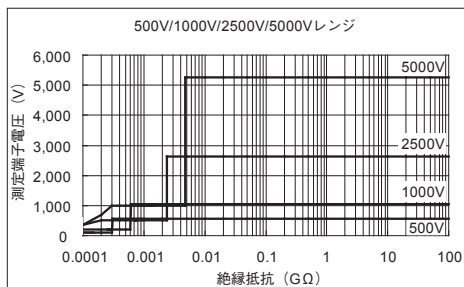
※測定コード短絡時では表示範囲下限表示、測定値オーバー時には表示範囲
上限表示をおこないます。

【出力電圧】

定格電圧	500V	1000V	2500V	5000V	10000V	12000V
モニタ確度	$\pm 10\% \text{rdg} \pm 20\text{V}$	$\pm 10\% \text{rdg} \pm 20\text{V}$	$\pm 10\% \text{rdg} \pm 20\text{V}$	$\pm 10\% \text{rdg} \pm 20\text{V}$	$\pm 10\% \text{rdg} \pm 20\text{V}$	$\pm 10\% \text{rdg} \pm 20\text{V}$
出力確度	0～+20%	0～+10%	0～+10%	0～+10%	-5～+5%	-5～+5%
設定範囲	50～600V (5V刻み)	610～1200V (10V刻み)	1225～3000V (25V刻み)	3050～6000V (50V刻み)	6100～10000V (100V刻み)	10100～12000V (100V刻み)

外部から交流電圧が印加された場合の表示値は、正しい値ではないのでご注意ください。

【抵抗-出力電圧特性グラフ】



500V、1000V、2500V、5000Vレンジでは定格電流は最大1mA以上となります。

10kV、12kVレンジの定格電流は最大0.5mAとなります。

出力電圧と測定抵抗との関係を上グラフに示します。

【電圧計】

レ ン ジ		Voltage Test	
測 定 範 囲	直流電圧		交流電圧
	±30 ～±600V		30 ～ 600V (50/60Hz)
確 度		±2%rdg±3dgt	

【周波数】

レ ン ジ		Voltage Test
測 定 範 囲		$45.0 \sim 65.0\text{Hz}$
		$\pm 0.2\text{Hz}$

【電流計】

測 定 範 囲		0.00nA \sim 2.40mA 最小分解能 0.01nA (抵抗と電圧からの計算値)	絶縁抵抗の有効測定範囲による

※出力電流は最大5mAを流せますが、抵抗測定範囲の下限で流れる電流は10ページの表【絶縁抵抗計】の通りです。

抵抗測定範囲の下限より低い抵抗を測定した場合に測定電流が2.4mAより大きくなることがありますが、その場合の表示は“>2.40mA”となります。

【容量計】

レ ン ジ		500V \sim 5000Vレンジ	10000/12000Vレンジ
確 度		5.0nF \sim 50.0 μF	5.0nF \sim 1.0 μF
		$\pm 5\% \text{rdg} \pm 5 \text{dgt}$	

※10000V/12000Vレンジにおいて0.5 μF 以上の容量測定を短時間に繰り返しておこなわないでください。機器の破損につながります。5回以内/時間を目安としてください。

※10000V/12000Vレンジにおいて『Noise Error』と表示がでて、容量測定できない場合があります。このときは低い電圧レンジを選択して再度測定下さい。

【計算値】

PI, DAR, DD

測定モード	PI	DAR	DD
表 示 範 囲	0.00 \sim 999	0.00 \sim 999	0.00 \sim 999
計 算 誤 差	$\pm 2 \text{dgt}$	$\pm 2 \text{dgt}$	$\pm 2 \text{dgt}$

● 電磁波対応性 (IEC61000-4-3)

無線周波電磁界 = 10V/m : 規定の確度の20倍

● 動作方式	二重積分方式
● 表示	320×240ドット、5.7型 モノクロ液晶
● 電池電圧警告	4段階バッテリーマーク表示
● 応答時間	±5%の確度の範囲…約30秒 ±20%の確度の範囲…約60秒 (ただし、出力電圧が低く設定されるにした がって、応答時間は遅くなります。)
● オートパワーオフ機能	スイッチ操作後 約10分でオートパワーオフ状態
● 使用環境条件	高度2000m以下
● 精度保証温湿度範囲	23℃±5℃ 相対湿度85%以下 (結露しないこと)
● 使用温湿度範囲	-10℃～50℃ 相対湿度85%以下 (外部電源使用時・結露しないこと) 0℃～40℃ 相対湿度85%以下 (バッテリー使用時・結露しないこと)
● 保存温湿度範囲	-20℃～60℃ 相対湿度75%以下 (結露しないこと)
● 過負荷保護	AC720V／10秒間
● 耐電圧	ライン端子と外箱間でAC8770V 測定端子と外箱間でAC6880V 電源コネクタと外箱間でAC2330V ／それぞれ5秒間 (50/60Hz)
● 絶縁抵抗	電気回路と外箱間で1000MΩ以上／ DC1000V
● 外形寸法	330 (L) ×410 (W) ×180 (D) mm (本体とハードケース一体型)
● 重量	約9kg (電池含む) (本体とハードケース一体型)
● 電源	充電式電池 (鉛蓄電池PXL-12050：12V 5Ah) AC電源 (100V～240V, 50/60Hz)

● 消費電流（電池電圧：12V時の代表値）

レ ン ジ	500V	1000V
出 力 短 絡 時	2650mA	2300mA
定 格 電 流 出 力 時	1350mA/0.5M Ω	1500mA/1M Ω
出 力 開 放 時	210mA	220mA

レ ン ジ	2500V	5000V
出 力 短 絡 時	1700mA	1600mA
定 格 電 流 出 力 時	1650mA/2.5M Ω	2000mA/5M Ω
出 力 開 放 時	280mA	380mA

レ ン ジ	10000V	12000V
出 力 短 絡 時	1550mA	1550mA
定 格 電 流 出 力 時	500mA/10M Ω	540mA/12M Ω
出 力 開 放 時	570mA	650mA

レ ン ジ	Voltage Test
電 圧 測 定 時	210mA

レ ン ジ	全レンジ
待 機 時	210mA
バックライト点灯時	80mA増加

- 連続測定時間
 - 制限無し（IR測定モード）
 - ※ただし、記録データ／グラフ表示は90分まで
 - 最大90分（SV測定モード）
 - 最大60分（PI/DAR/DD測定モード：タイマー設定値上限）

- 定格電流が維持できる範囲での最大消費電流と電池による連続使用可能時間

条 件	消費電流	連続使用可能時間
500V / 300k Ω	2100mA以下	約2時間
1000V / 600k Ω		
2500V / 2.4M Ω		
5000V / 4.8M Ω		
10000V / 20M Ω		
12000V / 24M Ω		

※定格電流が出力できない小さい抵抗を測定した場合は、消費電流が上記表の値より大きくなる場合があります。

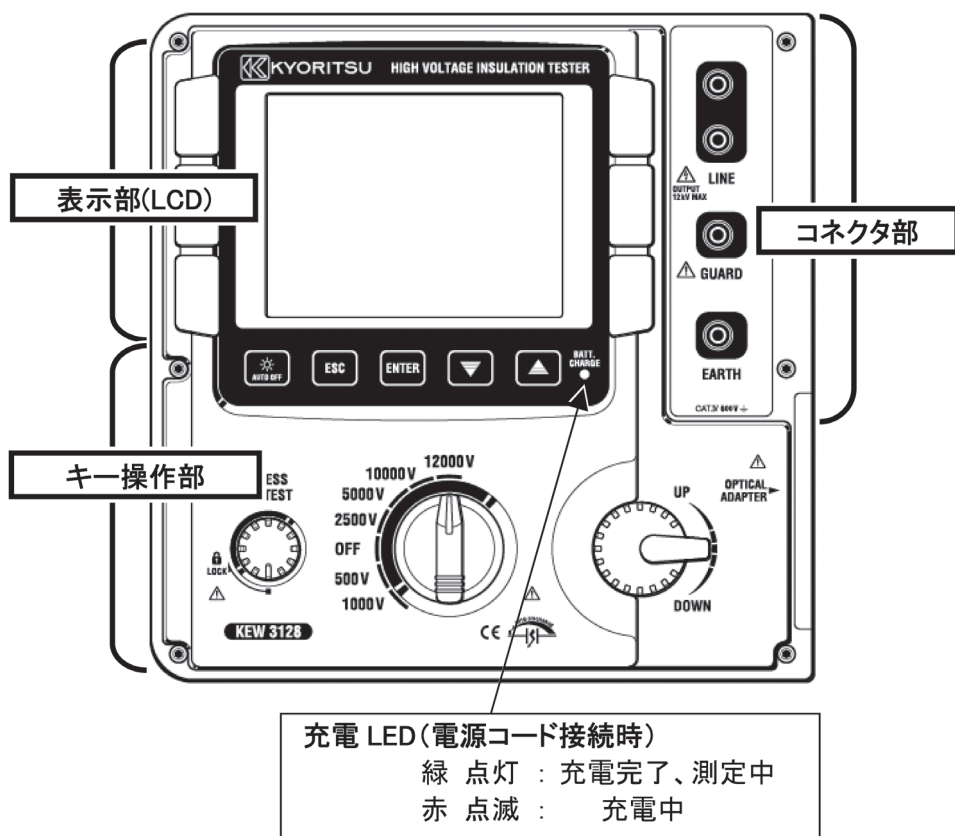
※上記表中の「連続使用可能時間」は、電池電圧が満充電状態から電池下限值となるまでの合計時間を記載しています。

※購入直後は鉛蓄電池の自己放電により電池電圧が低下し、上記の使用時間を満足しない可能性があります。**「7.1電池の充電方法」(⇒P.71)**を参照し、充電を行ってから使用することをお勧めします。

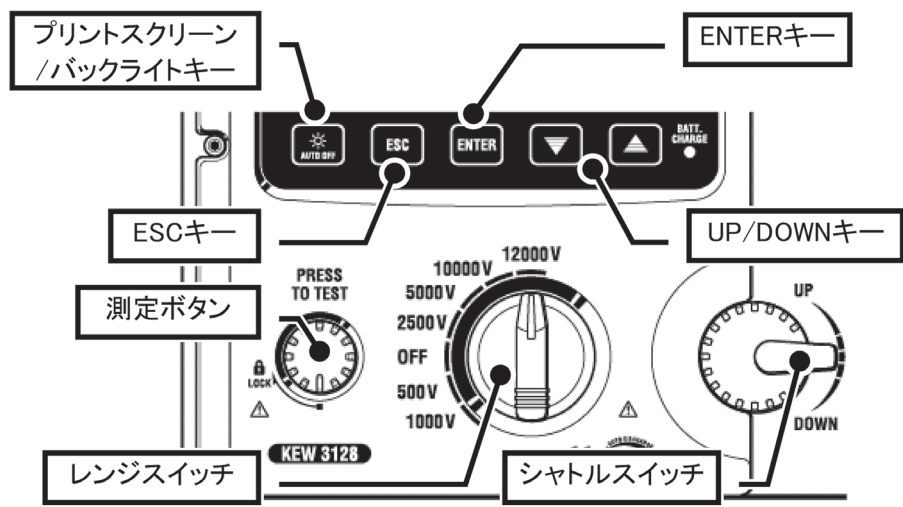
- 付属品
 - ラインプローブ（MODEL7226）
 - ワニグチタイプラインプローブ（MODEL7227）
 - アースコード（MODEL7224）
 - ガードコード（MODEL7225）
 - 通信用アダプタ（MODEL8212USB）
 - PC用ソフトウェア
 - ストレートタイプ先端金具（MODEL8029）
 - 電源コード（MODEL7169）
 - 取扱説明書

4. 各部の名称

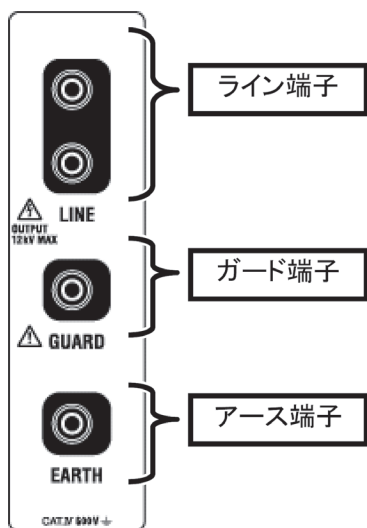
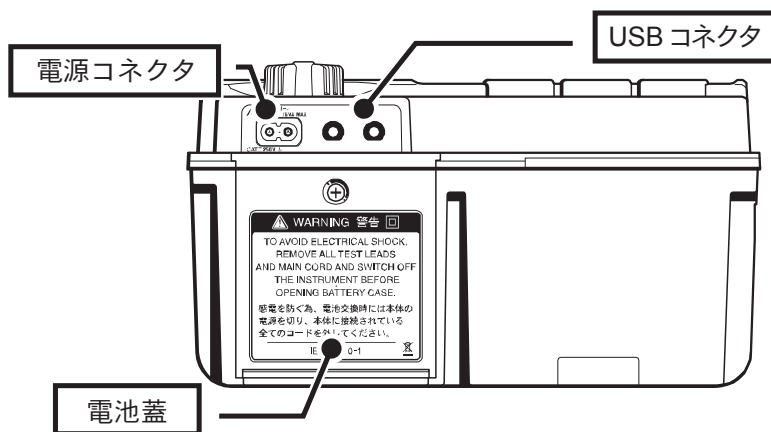
4.1 正面図



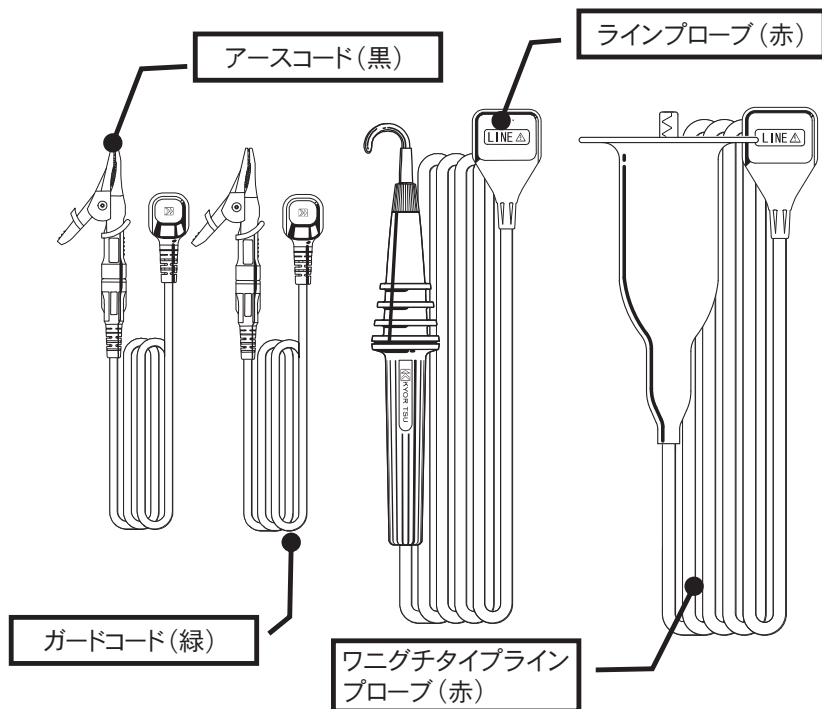
キー操作部



キー名称	動作
プリントスクリーン / バックライト キー	短押し: LCDのバックライトを点灯/消灯させます。 長押し(1秒以上): LCDに表示中の画面をBMP(ビットマップ) ファイルとして保存します。
ESC キー	処理の取消や前の画面に戻ります。
ENTER キー	処理の確定や次の場面に移動します。
UP/DOWN キー	選択カーソルの移動や設定値の変更を行います。
測定 キー	測定を行います。
レンジスイッチ	電源のON/OFFや測定レンジの変更を行います。
シャトルスイッチ	選択カーソルの移動や設定値の変更を行います。

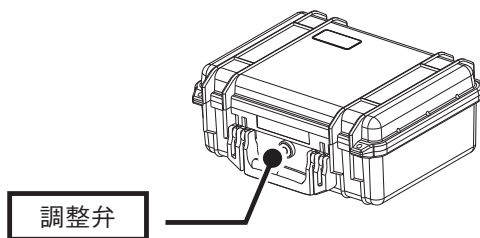
コネクタ部**4.2 側面部**

4. 3 測定コード



ラインプローブとワニグチタイプラインプローブは、どちらかをライン端子に挿入して使用します。使用用途に応じてそれぞれ使い分けてください。

4. 4 ハードケース





密閉状態のケース内部の気圧と外部空気圧を均一にし、ケースの開閉を容易にするための調整弁です。無理に回したり、取りはずしたりしないでください。

5. 測定準備

5.1 電池電圧の確認

電源コードを電源コネクタに接続しない状態で、レンジスイッチをOFF以外の位置にします。

LCD右上のバッテリーマークが1つ点灯の状態  にあれば、電池容量が残りわずかになっています。継続して測定を行う場合は、充電を行うか新しい電池と交換してください。この状態にあっても確度には影響なく動作します。また、バッテリーマークが全て消灯している  場合は、電源が動作電圧下限値以下となっているため、確度保証外となります。**測定ボタンを押下しても測定を開始できませんので注意してください。**

電池の充電方法、交換方法については**電池の充電および交換方法 (⇒P.71)**を参照してください。

5.2 測定コードの準備

測定コードを本体のコネクタ端子に確実に差し込みます。

ラインプローブ（赤）またはワニグチタイプラインプローブ（赤）をライン端子に、アースコード（黒）をアース端子に、ガードコード（緑）をガード端子に差し込みます。（ガードを取る必要のないときは、ガードコードは接続しなくてもかまいません。）

ガード端子の使用方法については**ガード端子の使用例 (⇒P.69)**を参照してください。

危険

- レンジスイッチがOFF以外の位置にある場合は、測定ボタンを押すと測定コードに高電圧が発生し、手でさわると感電の危険があります。
- ライン端子にアースコード（黒）、ガードコード（緑）を差し込まないでください。

「1 使用上のご注意（安全に関するご注意）」(⇒P.4)をよく読んでください。

6. 測 定

6.1 基本操作

6.1.1 測定の始め方

初期表示画面

レンジスイッチをOFF以外の位置にすると、電源が入ります。OFFの位置にすると電源が切れます。

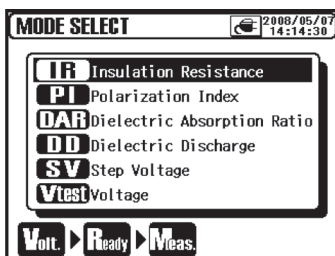
電源を入れると、以下のように画面が表示されます。

モデル名/バージョンに続いて、弊社のロゴマークが表示されます。

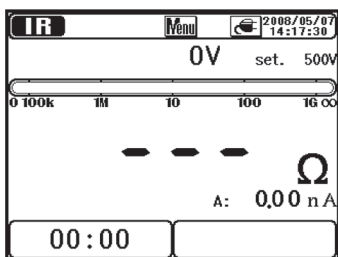


※ENTERキーを押下するとオープニング画面をスキップします。

購入して初めての起動の場合は、モード選択の画面が表示されます。



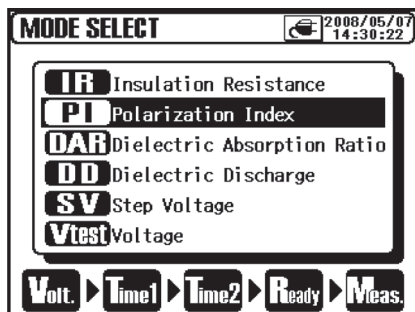
1 度でも測定モードを選択していれば、前回の測定モードで測定待機状態になります。



測定モードの選択

測定中でない時に**ESC**キーを長押し（1秒以上）すると、モード選択画面を表示します。

モード選択画面にて選択できる測定モードについては、**各種絶縁診断（⇒P.48）**を参照してください。



UP/DOWNキー、**シャトルスイッチ**で選択カーソルを移動し、**ENTER**キーで測定モードを確定します。画面下部には、各測定モードの設定～測定までの流れが表示されます。

また、メニューにより、直接、測定モードを変更することもできます。

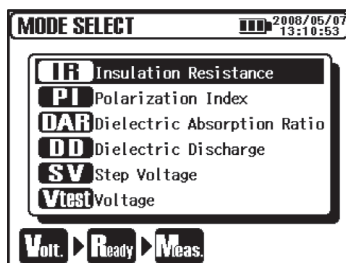
(⇒P.37 メニューについて)

6.1.2 測定の流れ

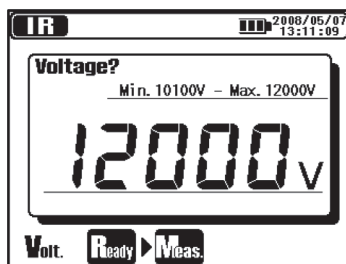
絶縁抵抗の測定

- ① 被測定回路に印加しても良い電圧を確認し、レンジスイッチを希望の電圧レンジにセットします。
- ② モード選択画面でIR (Insulation Resistance) を選択し、ENTERキーで決定します。

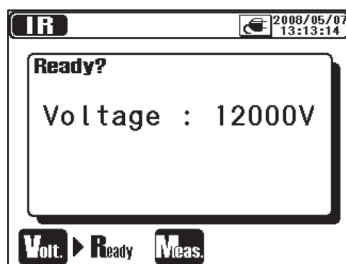
1 度でも測定モードを選択していれば、前回の測定モードで測定待機状態になります。



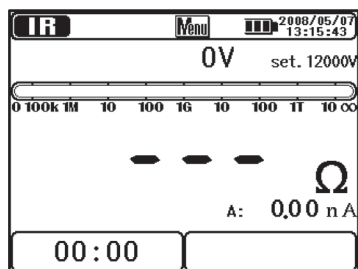
- ③ 電圧値の設定をおこない、ENTERキーで決定します。



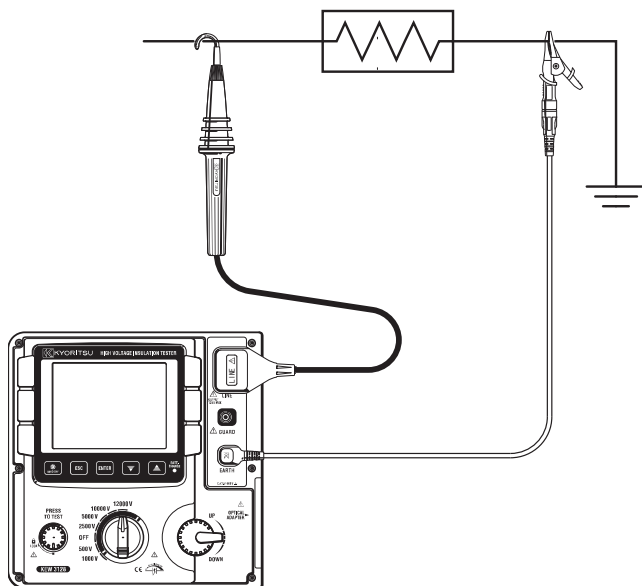
- ④ 設定確認画面が表示され、希望する設定値になっていればENTERキーで決定します。



- ⑤ 設定が完了すると、測定待機状態になります。



- ⑥ アースコード（黒）を被測定回路の接地端子に接続します。

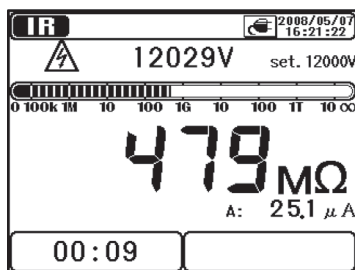


- ⑦ ラインプローブ（赤）の先端を被測定回路にあて、測定ボタンを押します。
測定中にブザーが断続して鳴ります。

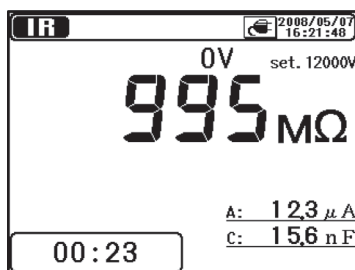
絶縁抵抗の測定を連続して行う場合は、測定ボタンを押しながら右に回してください。測定ボタンがロックされ、連続測定ができます。

電圧レンジを12kVに設定した場合は、10kVより大きい危険な電圧を出力するため、測定中のブザー音はその他のレンジとは異なります。

- ⑧ LCD表示部に測定値が表示されます。



- ⑨ 測定ボタンから手をはなすと、測定を終了して測定結果が表示されます。測定ボタンをロックしている場合は、左に回して元の位置に戻してロックを解除してください。



- ⑩ 本製品には放電機能（オートディスチャージ機能）が付いています。測定終了後、測定コードの接続はそのままの状態、測定ボタンから手をはなし被測定物に充電された電荷を放電させてください。このとき、電圧モニターが“0 V”になることを確認してください。

※放電の途中で被測定物から測定コードの接続がはなれた場合は、はなれる前と同じ接続で再度測定コードを被測定物に接続して放電をおこなってください。再度接続する際は、測定コードと被測定物間で気中放電が長時間発生しないように接続してください。また、この場合は本製品内部の放電回路が動作していないため、通常の放電よりも時間を要します。

- ⑪ レンジスイッチをOFFにし、測定コードを被測定物からはずしてください。

続けて測定をおこなう場合、⑩終了後すぐに測定ボタンを押しても測定を開始しない場合があります。その時は、測定ボタンから手を離れた状態で数秒待ち、再度測定ボタンを押してください。

各測定モードの画面表示内容については、**IR** IR測定（⇒P.49）以降を参照してください。

⚠ 危険

- 測定が終了してすぐに被測定回路にさわると、充電されている電荷で感電することがあります。
- 測定コードはそのままつないでおき、放電が完了するまでは被測定回路にさわらないように充分注意してください。
- 測定前に高圧検電器で被測定回路に電荷がないことを確認してください。
- 高圧絶縁手袋を着用してください。
- レンジスイッチが絶縁抵抗の位置にある場合は、測定ボタンを押している間、測定コードの先端及び被測定回路に高電圧が発生しています。触れると感電しますので充分注意してください。
- 電池蓋をはずした状態で絶対に測定しないでください。
- 雷が発生している場合は、測定を行わないでください。

⚠ 危険

- 活線警告及びブザーが鳴動していても160 V以下の場合、測定ボタンを押すことにより測定を開始します。
被測定回路が活線状態でも測定可能となるため、被測定物の停電の確認を充分におこなってください。また、被測定回路が充電されたまま測定を開始する可能性がありますので、感電の危険に充分注意ください。

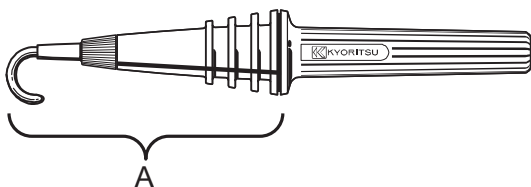
電気機器や回路の絶縁状態を調べるために、本製品で絶縁抵抗を測定します。測定の際には、被測定物に印加しても良い電圧を確認してください。

電池駆動で測定中、電池容量がわずかになり測定精度を保証できなくなった場合に自動的に測定を終了します。測定終了後はオートディスチャージをおこない、下図の警告画面を表示しLCDが消灯します。



注記:

- 被測定物によっては絶縁抵抗値の不安定なものがあり、指示が安定しない場合があります。
- 絶縁抵抗測定中に本製品から発振音が出ることがありますが、故障ではありません。
- 被測定物が容量性負荷の場合、測定に時間がかかることがあります。
- 測定終了直後に測定ボタンを押下しても測定をおこなわない場合があります。その際は測定ボタンを元に戻し、数秒後に再度測定ボタンを押下してください。
- 絶縁抵抗計において測定端子電圧は、アース端子からはプラス極が、ライン端子からはマイナス極が出力されています。
測定の際には、アースコード側を接地端子（大地）側に接続します。従来より、大地に対する絶縁測定や、被測定物の一端が接地されているときには、大地側にプラス極を接続する方が抵抗値が小さく出るのが普通であり、絶縁不良の検知には最適であるとされています。
- 測定コードを延長して使用しないでください。延長して使用した場合には、測定精度及び安全上問題が発生します。
- ラインプローブの下図Aの部分は高抵抗（ $1\text{T}\Omega$ 以上）を測定する場合、測定対象以外の物に接触させないでください。やむを得ず接触させる場合は、テフロン、発泡スチロールなどの絶縁抵抗の高い材料を間にに入れてください。



- 測定コードに被測定物を接続しない状態で測定した場合、オーバー表示（例）「 $>35.0\text{T}\Omega$ 」（ 10kV 、 12kV レンジ）しない場合があります。特に多湿の環境下の場合、このような症状があらわれます。これは、高電圧印加による被測定物以外の意図していない箇所での漏れ電流によるものです。
- 絶縁抵抗測定中に測定コードでラインーアース（ガード）間の短絡・開放を繰り返すと、強電界の変動の影響や容量成分に蓄積したエネルギー放電時のノイズの影響で正常に測定ができない場合があります。そのような場

合はLCDに“Noise Error”と表示され、測定を中止します。特に測定コードをLCD上に置いた場合、この現象（LCDの表示が消えることもある）が発生しやすい傾向にありますので、測定コードはLCD上に置かないようにしてください。

LCDが消灯した場合は一度レンジスイッチをOFFにし、再度電源を希望の電圧レンジにセットしてください。

- 低い抵抗（定格測定電流よりも大きな電流が出力する場合）を長時間測定した場合、被測定物や本製品が大きなエネルギーを消費し発熱等の危険な状態となる可能性があります。そのため低い抵抗を測定した場合は、出力電圧を自動で低減する機能が動作します。また、低い抵抗を長時間測定した場合にはLCDに“Stop measuring”と表示され、測定が中止されます。
“Stop measuring”と表示され測定が中止された場合は、本製品内部の温度が上昇していますので、測定を続けておこなう場合は30分以上待ってから測定をおこなってください。
- 電圧出力中にラインプローブとアースコードをショートしても、電圧モニタは0Vではなく数10V～200V程度を表示することがあります。これは、本製品の測定回路に直列に入っている抵抗にかかる電圧を含めて表示しているためです。

停電の確認（電圧の測定）

⚠ 危険

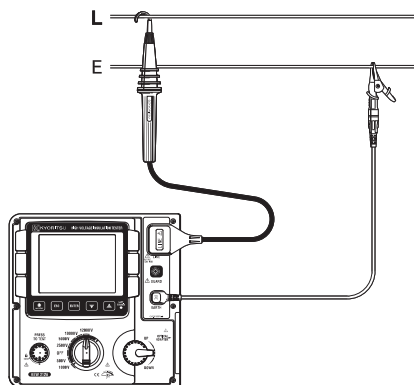
- 感電の危険をさけるため、対地電圧 AC/DC600Vより高い電位のある回路では、絶対に使用しないでください。線間電圧が600V以下でも対地電圧が600Vより高いときは使用しないでください。
- 大電流の流せる電力ライン等の電圧を測定する場合には、必ずブレーカの二次側にて測定を行ってください。人身事故の危険があります。
- 電圧測定時に、測定コードの先端金具で電源ラインを短絡しないように注意してください。人身事故の危険があります。
- 電池蓋をはずした状態で絶対に測定しないでください。

モード選択画面でVtest（Voltage）を選択することで電圧の測定ができます（⇒P.22 測定モードの選択）。測定の際、測定ボタンを押下する必要はありません。

本製品は交流・直流自動判別回路を使用していますので、直流の電圧測定も可能です。

直流電圧測定において、ラインプローブ（赤）にプラス電圧入力時にプラス表示をします。

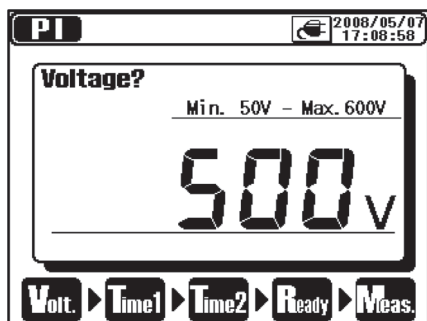
- ① 被測定回路の遮断機は必ずOFFにしてください。
- ② アースコード（黒）を被測定回路の接地側に、ラインプローブ（赤）をライン側に接続します。
- ③ 電圧が"Lo V"表示であることを確認してください。"Lo V"表示でない場合は、被測定回路に30V以上の電圧が発生しています。もう一度被測定回路の遮断機がOFFになっているか確認してください。



画面の表示内容については、**Vtest 電圧測定**（⇒P.68）を参照してください。

6.1.3 測定の設定をする

測定モード選択画面でのモードの決定後に測定の設定を行います。



測定の設定は、1項目ずつ画面に表示され、設定を行います。

UP/DOWNキー、**シャトルスイッチ**で設定値を変更し、**ENTER**キーで次の設定項目に移ります。**ESC**キーを押下すると、1つ前の設定項目へ戻ることができます。すべての設定が完了すると、設定した項目がすべて表示されます。設定の確認画面で**ENTER**キーを押下すると、測定待機状態になります。

画面下部には、測定までの流れが表示されており、現在表示されている設定項目が点滅します。

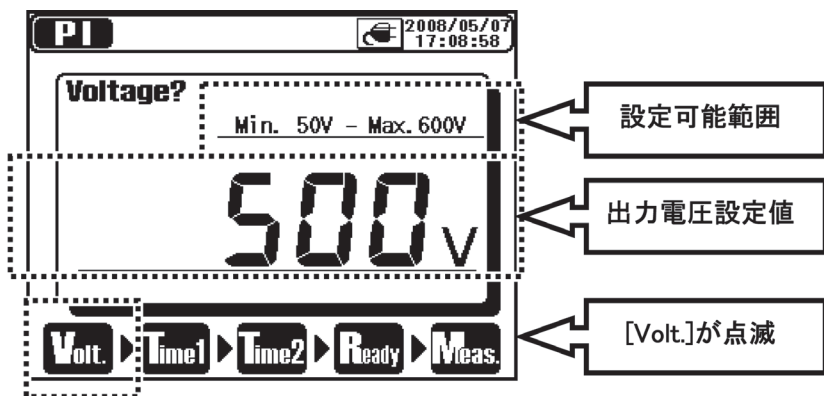
また、**ENTER**メニューにより、測定設定画面に遷移することもできます。

(⇒P.37 メニューについて)

出力電圧の設定

レンジスイッチで設定した電圧値から、出力する電圧を微調整することができます。

測定中（電圧出力中）は設定電圧を変更することはできません。

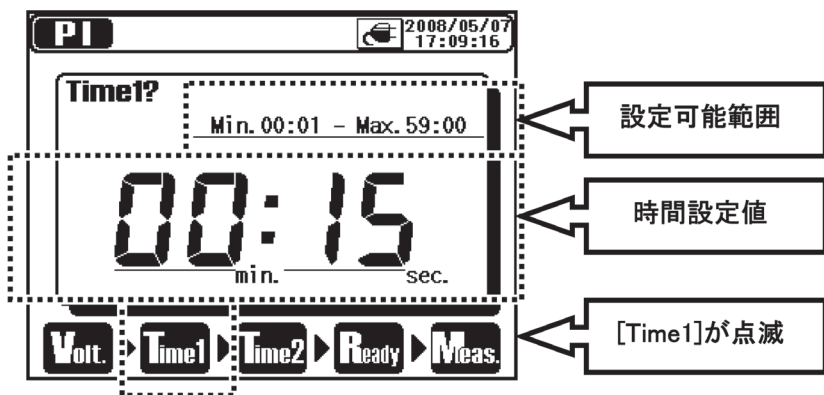


各測定レンジの設定電圧のステップ値と設定可能範囲は以下のとおりです。

レンジ	ステップ	最小値	最大値
500V	5V	50V	600V
1000V	10V	610V	1200V
2500V	25V	1225V	3000V
5000V	50V	3050V	6000V
10000V	100V	6100V	10000V
12000V	100V	10100V	12000V

測定時間の設定

PI/DAR測定のTIME1,2、DD測定のTIME、SV測定のスレッド時間を変更することができます。





設定時間のステップ値は以下のとおりです。

設定時間	ステップ
15秒 – 1分	1秒
1分 – 10分	30秒
10分 – 60分	1分

各測定モードの設定時間下限値は15秒です。

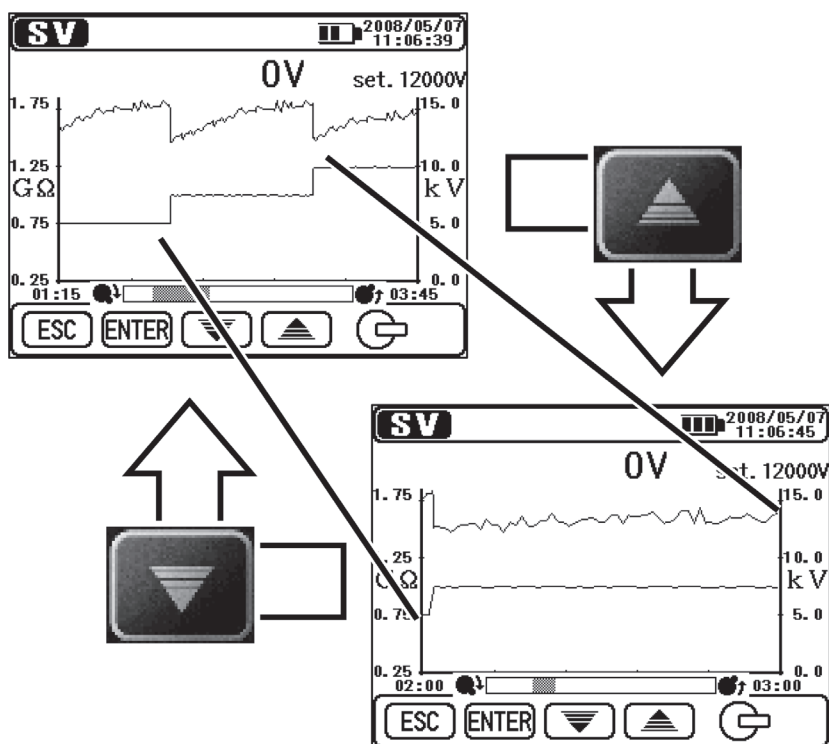
6.1.4 グラフを操作する

グラフ表示画面で、**ENTER**メニュー（⇒P.37）より  **時間軸ZOOM**、または  **測定値軸ZOOM**を選択すると、グラフの拡大縮小、およびスクロールが可能なグラフZOOMモードに切り換わります。

グラフZOOMモード中に、**ESC**キーを短押し（1秒以内）するとグラフZOOMモードを終了し、通常のグラフ表示画面に戻ります。このときグラフZOOMモード中に操作した、拡大縮小、およびスクロール状態は保持されます。

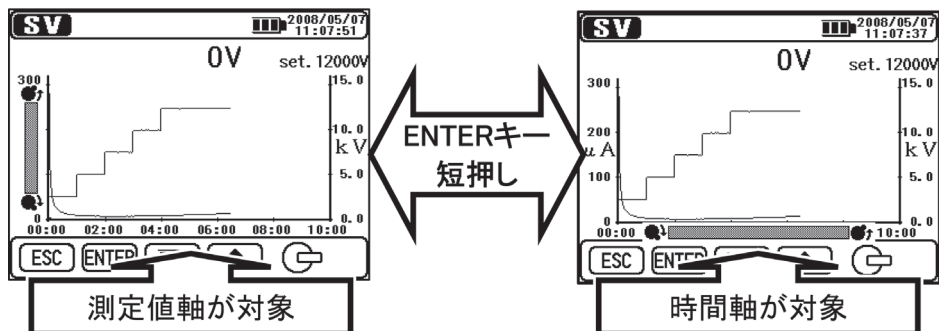
グラフを拡大/縮小する

UPキーでグラフの拡大、**DOWN**キーでグラフの縮小ができます。
ただし、SV測定時の電圧値軸は固定になります。

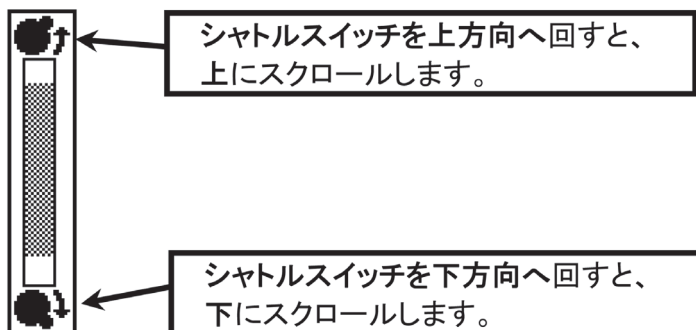


ZOOM対象軸を切り換える

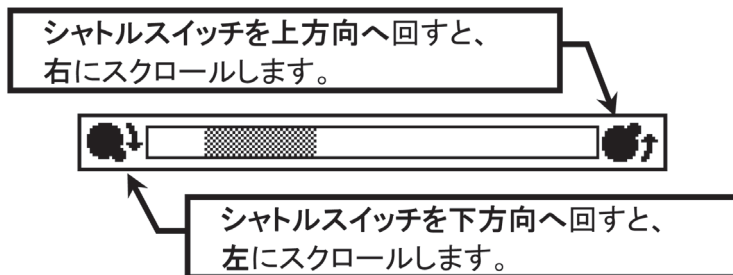
ENTERキーを短押し（1秒以内）すると、測定値軸と時間軸で交互に操作対象軸が切り換わります。



● 測定値軸のスクロールバー

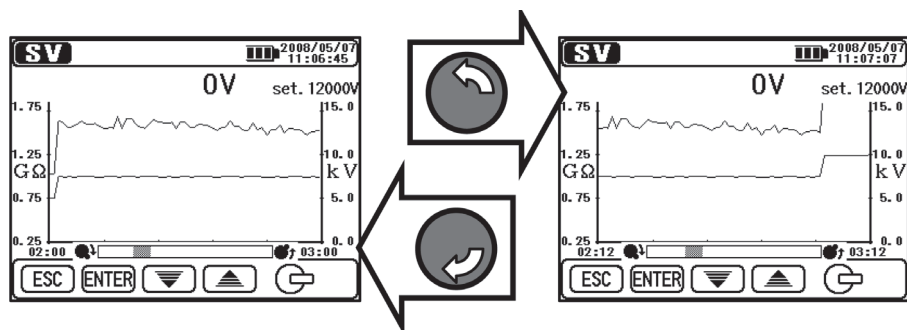


● 時間軸のスクロールバー



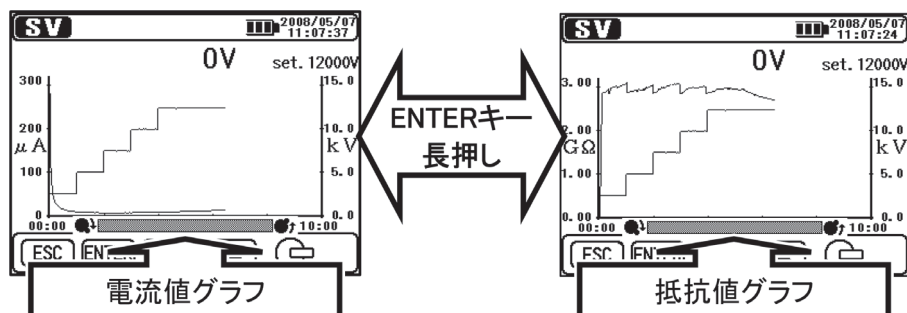
グラフをスクロールする

シャトルスイッチの操作でグラフのスクロールができます。
ただし、SV測定時の電圧値軸は固定になります。



グラフを切り換える


ENTERキーを長押し（1秒以上）すると、電流値グラフと抵抗値グラフで交互に表示グラフが切り換わります。

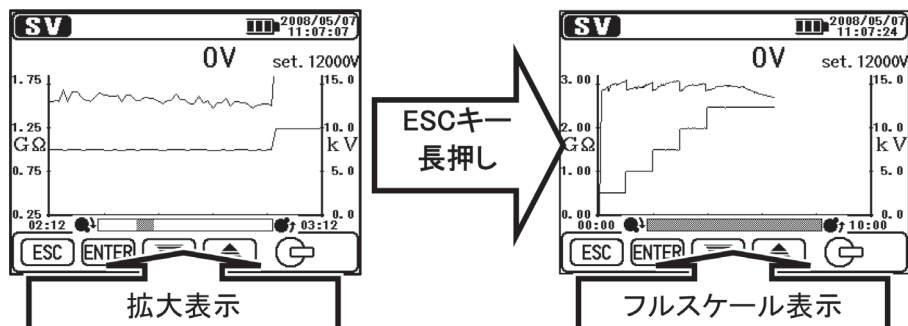


フルスケールで表示する

ESCキーを長押し（1秒以上）するとフルスケールでグラフを表示します。

また、一度グラフZOOMモードを終了し、**ENTERメニュー**（⇒P.37）より

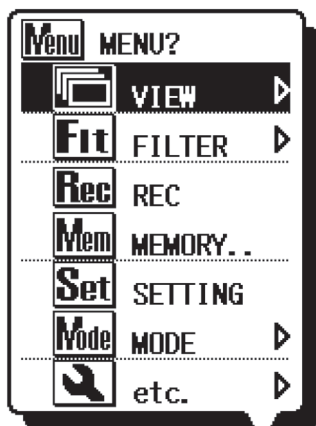
 **フルスケール表示**を選択することでも、フルスケールでグラフを表示することができます。



6.1.5 メニューについて

画面上部中央に **Menu** が表示されている時は、メニューが使用可能です。











Menu が表示されている状態で、**ENTER**キーを押下すると以下のようなメニューウィンドウが表示されます。



UP/DOWNキー、**シャトルスイッチ**で選択カーソルを移動し、**ENTER**キーで選択を確定します。メニュー表示中に**ESC**キーを押下すると、メニューウィンドウを閉じます。

右端に ▶ が表示されている項目は、サブメニューが存在しますので**ENTER**キーを押下することでサブメニューを表示します。サブメニュー表示中に**ESC**キーを短押し（1秒以内）すると、直前のメニュー表示に戻ります。**ESC**キーを長押し（1秒以上）すると、メニューウィンドウを閉じます。



各メニュー項目の機能は以下のとおりです。

アイコン	名 称	機 能
	ビュー切り換え	表示している画面を切り換えます。 (⇒P.39 ビュー切り換え)
	グラフZOOM	グラフZOOMモードを指定します。 (⇒P.39 グラフZOOM)
	フィルタ	フィルタモードを設定します。 (⇒P.40 フィルタ)
	測定記録	測定の連続記録を設定します。
	測定値保存	測定結果のみを保存します。
	内部メモリ	内部メモリに保存されたデータの表示や削除を行います。 (⇒P.42 保存データについて)
	測定設定	測定設定画面へ移動します。
	測定モード変更	測定モードを変更します。
	その他機能	時刻設定などを行います。 (⇒P.40 その他機能)
	EXIT	測定結果表示から、測定待機状態に移行します。

ビュー切り換え

測定値ビュー / 電流値グラフビュー / 抵抗値グラフビューの切り換えを行います。



各サブメニュー項目の機能は以下のとおりです。

アイコン	名 称	機 能
	測定値	測定値ビューを表示します。
	電流値グラフ	電流値グラフビューを表示します。
	抵抗値グラフ	抵抗値グラフビューを表示します。

グラフZOOM





グラフZOOMモードへの移行 (⇒P.33 グラフを操作)、およびグラフのフルスケール表示を行います。

各サブメニュー項目の機能は以下のとおりです。

アイコン	名 称	機 能
	時間軸ZOOM	時間軸 (X軸) を対象として、グラフZOOMモードへ移行します。
	測定値軸ZOOM	測定値軸 (Y軸) を対象として、グラフZOOMモードへ移行します。
	フルスケール表示	グラフをフルスケール表示にします。




フィルタ

フィルタのON/OFFを行います (⇒P.41 フィルタモードについて)。
各サブメニュー項目の機能は以下のとおりです。

アイコン	名 称	機 能
	フィルタOFF	測定値ビューを表示します。
	フィルタ1	フィルタ1を有効にします。
	フィルタ2	フィルタ2を有効にします。
	フィルタ3	フィルタ3を有効にします。

その他機能

本体設定を行います。
各サブメニュー項目の機能は以下のとおりです。

アイコン	名 称	機 能
	時刻設定	KEW3128本体の時刻設定を行います。 (⇒P.47 時刻の設定)
	プリント スクリーン	LCDに表示中の画面をBMP(ビットマップ) ファイルとして保存します。 プリントスクリーン /バックライト キー 長 押し (1秒以上) と同じ機能です。 (⇒P.17キー操作部)
	デモモード	デモモードに切り替わります。 (⇒P.47デモモードについて)

6.1.6 フィルタモードについて

KEW3128は3種類のフィルタ機能を搭載しています。

フィルタモードは高抵抗測定時に外部の影響により表示値にフラツキが発生した場合に、フラツキを軽減するために使用します。

フィルタモードは数値が大きくなるに従い、効果が大きくなります。

抵抗の突発的な変化を確認する場合は、フィルタモードはオフにして使用してください。

各フィルタの機能については以下のとおりです。

名 称	機 能
フィルタOFF	フィルタ無効（初期設定）
フィルタ1	ローパスフィルタ（ $f_c = 0.3\text{Hz}$ ）
フィルタ2	移動平均（5個のデータの平均）
フィルタ3	ローパスフィルタ + 移動平均

フィルタ1：測定物の周辺に高電界が発生している場合、商用周波数（50/60Hz）以上の交流成分をカットするために使用します。

フィルタ2：1秒ごとに更新される最新の測定値と、その前の4データを平均した値を表示します。

フィルタ3：フィルタ1とフィルタ2を同時に使用します。

6.1.7 保存データについて

保存データの種類

KEW3128で取り扱うデータには以下の3種類が存在します。

● ロギングデータ (RECファイル)

測定開始から終了まで、1秒ごとの測定値（電圧値、電流値、絶縁抵抗値）を記録したデータです。最大90分の測定値を記録することができます。ロギングデータを保存する場合は、測定待機状態でENTERメニュー（⇒P.37）から **Rec** 測定記録を選択してください。測定中、LCD上部には保存可能な残り時間が表示されます。画面上部の表示項目（⇒P.64）

保存データ名は“RECXX”となります。（XX：01～32）

ロギングデータは測定開始15秒後から測定値を記録します。

15秒以前の記録データはバー“-”表示となります。

なお、本体表示部にてグラフ表示をさせた場合は、測定開始から15秒までを直線で繋ぐ表示となります。

※ 付属ソフトウェアの「KEW Windows」を使用して測定可能なリアルタイム測定も同様に、測定開始15秒後からの測定値を記録し、15秒以前の記録データはバー“-”表示となります。

● 測定記録データ (SAVEファイル)

測定結果のみを記録したデータです。測定結果が表示されている画面でENTERメニュー（⇒P.37）から **Save** 測定値保存を選択してください。

保存データ名は“SAVEXX”となります。（XX：01～32）

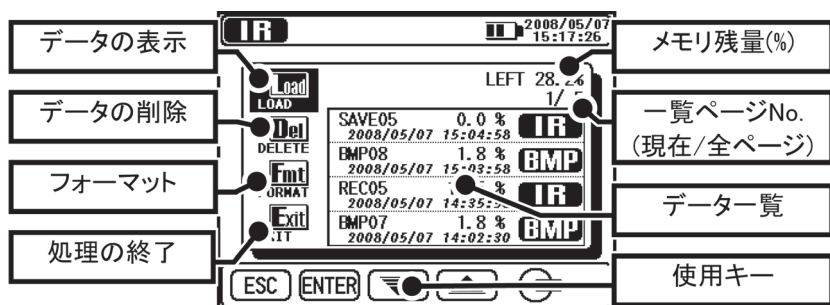
● プリントスクリーン (BMPファイル)

画面イメージを保存したファイルです。画面イメージを保存するには、プリントスクリーン/バックライトキーを長押し（1秒以上）してください。

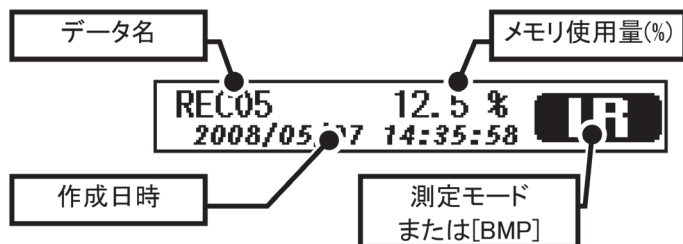
保存データ名は、“BMPXX”となります。（XX：01～32）

保存データの一覧表示

ENTERメニュー (⇒P.37) より **Mem** 内部メモリを選択します。以下のような保存データの一覧を表示します。



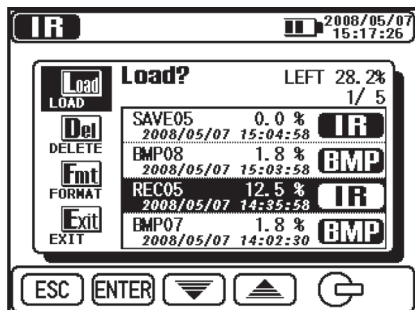
ファイルの表示 (⇒**保存データの表示**) や削除 (⇒**保存データの削除**)、フォーマット (⇒**内部メモリのフォーマット**) を行うことができます。
また、データ一覧の内容は以下のとおりです。



データ一覧には、データの作成日時が最新のものから表示されます。

保存データの表示

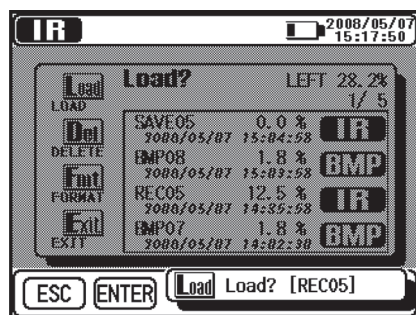
保存データを表示する手順は以下のとおりです。



保存データの一覧を表示します。**UP/DOWN**キー、**シャトルスイッチ**で選択カーソルを**[LOAD]**に移動し、**ENTER**キーを押下すると、ファイル選択カーソルが表示されます。

UP/DOWNキー、**シャトルスイッチ**で選択カーソルを表示したいファイルに移動し、**ENTER**キーを押下します。

読み込んでよいか確認画面が表示されますので、**ENTER**キーを押下すると、データを読み込んで表示します。ここで**ESC**キーを押下すると、読み込みは行いません。



選択したファイルによる表示の違いは以下のとおりです。

● ロギングデータの表示

保存したデータの結果と、電流値、抵抗値のグラフを表示することができます。測定終了後と同様の操作ができます。**ESC**キーを押下すると、元の表示に戻ります。

データ表示時の画面上部に表示される項目は以下のとおりです。



● 測定記録データの表示

測定結果のみ閲覧が可能で、グラフ表示はできません。測定終了後と同様の操作ができます。**ESC**キーを押下すると、元の表示に戻ります。

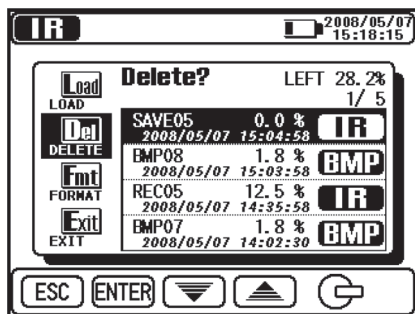
画面上部の表示はロギングデータの表示と同様です。

● プリントスクリーンの表示

保存したBMPファイルを表示します。表示中はLCD周囲に黒い枠が点滅します。**ESC**キーを押下すると、元の表示に戻ります。

保存データの削除

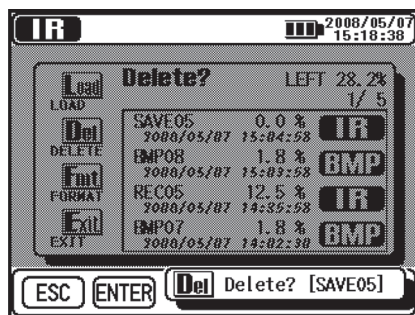
保存データを削除する手順は以下のとおりです。



保存データの一覧を表示します。**UP/DOWN**キー、シャトルスイッチで選択カーソルを**[DELETE]**に移動し、**ENTER**キーを押下すると、ファイル選択カーソルが表示されます。

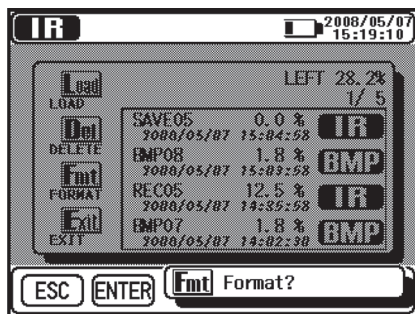
UP/DOWNキー、シャトルスイッチで選択カーソルを削除したいファイルに移動し、**ENTER**キーを押下します。

削除してよいか確認画面が表示されますので、**ENTER**キーを押下すると、データを削除して一覧表示に戻ります。**ESC**キーを押下するとデータの削除は行いません。



内部メモリのフォーマット

内部メモリをフォーマットする手順は以下のとおりです。



保存データの一覧を表示します。**UP/DOWN**キー、**シャトルスイッチ**で選択カーソルを**[FORMAT]**に移動し、**ENTER**キーを押下します。フォーマットしてよいか確認画面が表示されますので、**ENTER**キーを押下すると、フォーマットを行って一覧表示に戻ります。**ESC**キーを押下するとフォーマットは行いません。

保存可能ファイル数

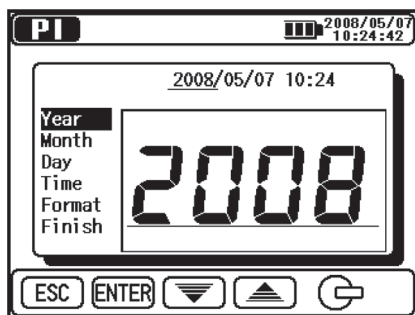
ロギングデータ、測定記録データ、プリントスクリーンすべてを合わせて、**最大32ファイル**が保存可能です。


保存容量は、ロギングデータにおいて合計およそ43000データ（約720分）分の記録が可能です。各ファイルの種類の最大保存ファイル数の目安は以下のとおりです。ファイルの組合せによって保存可能なファイル数は変化しますので、ご注意ください。

ファイル種別		最大保存ファイル数
ロギングデータ	10分データ	32ファイル
	30分データ	23ファイル
	60分データ	11ファイル
	90分データ	7ファイル
測定記録データ		32ファイル
プリントスクリーン		32ファイル

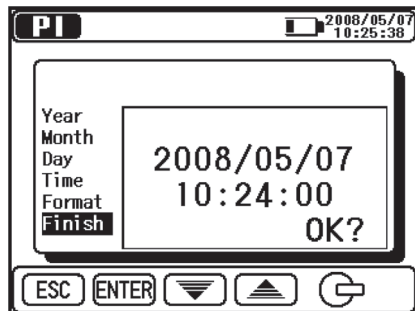
6.1.8 時刻の設定

KEW3128本体時刻の設定手順は以下のとおりです。



ENTERメニュー (⇒P.37) より  時刻設定を選択します。[年]、[月]、[日]、[時]、[分]、[表示形式] の順番で設定を行います。**ENTERキー**で現在設定中の項目の確定とし、次の項目の設定に移ります。**ESCキー**で前の項目へ戻ります。

[Finish] の段階で**ENTERキー**を押下すると設定が反映されます。**ESCキー**を長押し(1秒以上)すると時刻設定を中止して、前の画面に戻ります。




6.1.9 デモモードについて

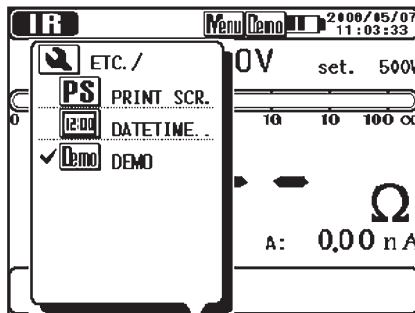
KEW3128はデモモードを搭載しています。

デモモードで測定をおこなうと出力電圧は発生せず、測定値は擬似データを表示します。

通信や保存など動作については、通常モードと同じ動作となります。

デモモード中は画面上部に  マークが点滅します。

デモモードは電源をOFFにしても解除されません。解除する場合は設定時と同じく**ENTERメニュー (⇒P.37)** より解除してください。



6.2 各種絶縁診断

本製品には、絶縁抵抗の測定において、絶縁抵抗（IR）、成極指数（PI）、誘電吸収比（DAR）、誘電体放電（DD）の自動測定や、ステップ電圧テスト（SV）など絶縁診断のための機能があります。

測定モード	機能
絶縁抵抗（IR）	通常の絶縁抵抗連続測定に使用
成極指数（PI）	2つの測定時間の抵抗値より成極指数を自動測定 （初期値：1分，10分）
誘電吸収比（DAR）	2つの測定時間の抵抗値より誘電吸収比を自動測定 （初期値：15秒，1分）
誘電体放電（DD）	測定終了後の測定物の容量値及び残留電流値より 誘電体放電値を自動測定
ステップ電圧テスト （SV）	設定電圧を20%ずつ設定時間ごとに上昇させる

6.3 IR測定


6.3.1 測定設定項目

IR測定の設定項目は以下のとおりです。

設定値の変更方法は、**測定の設定 (⇒P.30)** を参照してください。

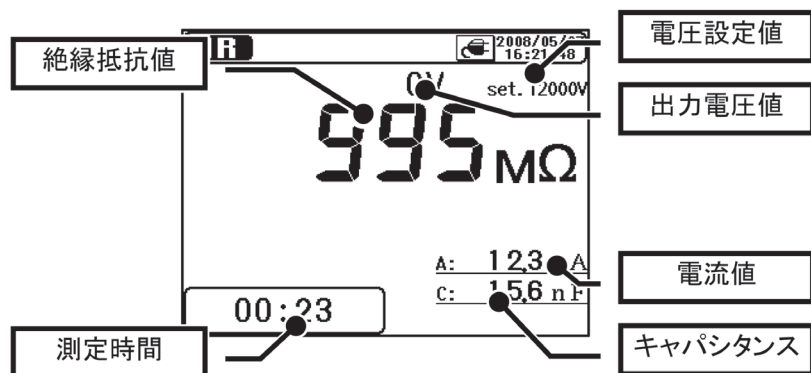
IR測定は90分以上の連続測定が可能です。

ただし、90分を超える測定の場合は本体表示部に測定値の表示のみ可能なり、記録データ／グラフ表示は90分までとなります。

アイコン	名称	説明
	出力電圧値	出力する電圧値です。

6.3.2 測定結果

IR測定の結果表示項目は以下のとおりです。



表示項目	説明
絶 縁 抵 抗 値	測定終了時の絶縁抵抗値を表示します。
測 定 時 間	測定を開始してからの経過時間を表示します。
電 圧 設 定 値	設定されている出力電圧値を表示します。
出 力 電 圧 値	現在出力している電圧値を表示します。
電 流 値	現在測定している電流値を表示します。
キャパシタンス	放電時に測定したキャパシタンスを表示します。

6.4 PI測定（成極指数）

6.4.1 成極指数について

成極指数（PI）：Polarization Index

絶縁体の漏れ電流の時間的増加の有無を調べる試験です。成極指数を表すには、一般的に印加時間10分間での絶縁抵抗値と印加時間1分間の絶縁抵抗値の比で表します。成極指数は、絶縁体の形状、大きさに無関係な量で吸湿により変化するので、ケーブルの絶縁診断をおこなう上で重要な意味を持っています。

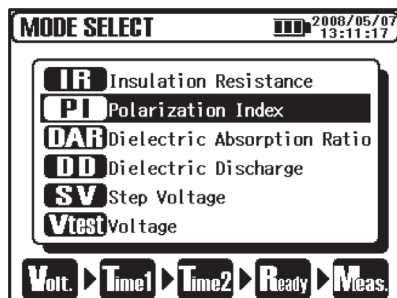
$$\text{成極指数} = \frac{\text{TIME2（測定3分～10分後）の絶縁抵抗値}}{\text{TIME1（測定30秒～1分後）の絶縁抵抗値}}$$

成極指数による判定は以下のとおりです。

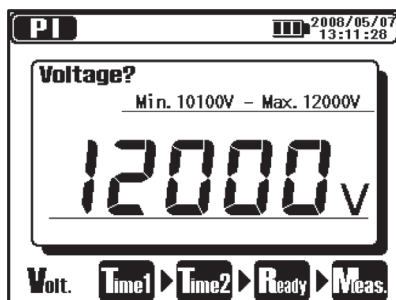
成極指数	1.0以上	1.0 ～ 0.5	0.5以下
判 定	良	要注意	危険な状態

6.4.2 成極指数測定方法

- ① モード選択画面でPI（Polarization Index）を選択します。
モード画面の操作方法については、**基本操作（⇒P.21）**を参照ください。



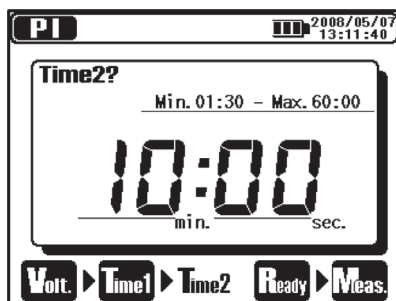
- ② 電圧値の設定をおこないます。



- ③ TIME1の設定をおこないます。






- ④ TIME2の設定をおこないます。



設定が完了すると、測定待機状態になります。

PI測定の設定項目は以下のとおりです。

設定値の変更方法は、**測定の設定 (⇒P.30)** を参照してください。

アイコン	名称	説明
	出力電圧値	出力する電圧値です。
	PI時間1	PI時間1の経過時間では測定は終了しません。
	PI時間2	測定が自動で終了する時間です。PI時間1よりも大きい値にしか設定できません。

DAR値同時表示について

PI測定中及び測定結果表示において、DAR値も同時表示します。(ただし“PIのTIME2>DARのTIME2”の場合)

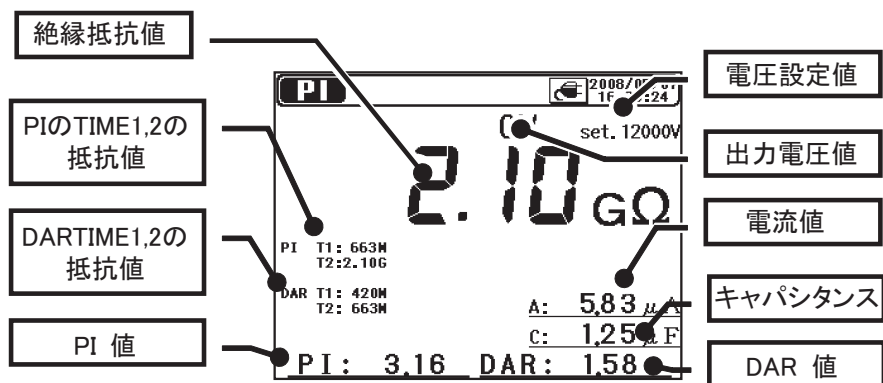
DARのTIME1,TIME2の設定値は、DARモードで設定した値を使用します。

DARの時間設定については「**6.5.2誘電吸収比測定方法**」(⇒P.54)を参照してください。

DAR測定モードではPI値の同時表示はありません。

6.4.3 測定結果

PI測定の結果表示項目は以下のとおりです。



表示項目	説明
絶縁抵抗値	測定終了時の絶縁抵抗値を表示します。
PIのTIME1,2の抵抗値	PIのTIME1とTIME2の時点での抵抗値を表示します。
DARのTIME1,2の抵抗値	DARのTIME1とTIME2の時点での抵抗値を表示します。
PI値	PI値（成極指数）を表示します。
電圧設定値	設定されている出力電圧値を表示します。
出力電圧値	現在出力している電圧値を表示します。
電流値	現在測定している電流値を表示します。
キャパシタンス	放電時に測定したキャパシタンスを表示します。
DAR値	DAR値（誘電吸収比）を表示します。

6.5 DAB DAR測定（誘電吸収比）

6.5.1 誘電吸収比について

誘電吸収比（DAR）：Dielectric Absorption Ratio

誘電吸収比（DAR）は、絶縁の時間経過試験という意味では成極指数（PI）と同じ方法です。唯一の違いは、結果を得るための時間が短くなっています。

$$\text{誘電吸収比} = \frac{\text{TIME2（測定30秒～1分後）の絶縁抵抗値}}{\text{TIME1（測定15秒～30秒後）の絶縁抵抗値}}$$

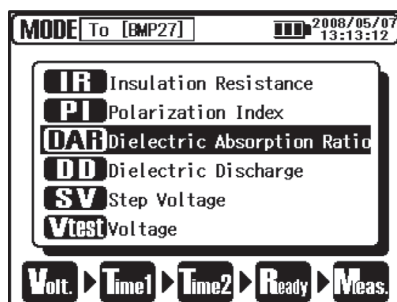
誘電吸収比による判定は以下のとおりです。

誘電吸収比	1.4以上	1.25 ～ 1.0	1.0以下
判 定	最 良	良	不 良

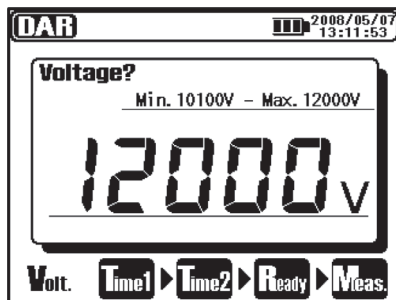
日本ではPIが一般的でDARはあまり使用されません。

6.5.2 誘電吸収比測定方法

- ① モード選択画面でDAR（Dielectric Absorption Ratio）を選択します。
モード画面の操作方法については、**基本操作（⇒P.21）**を参照ください。



- ② 電圧値の設定をおこないます。



- ③ TIME1の設定をおこないます。



- ④ TIME2の設定をおこないます。



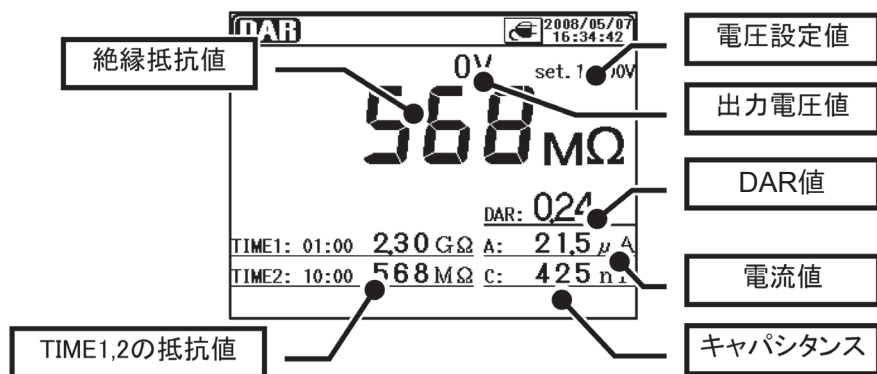
DAR測定の設定項目は以下のとおりです。

設定値の変更方法は、**測定の設定 (⇒P.30)** を参照してください。

アイコン	名称	説明
	出力電圧値	出力する電圧値です。
	DAR時間1	DAR時間1の経過時間では測定は終了しません。
	DAR時間2	測定が自動で終了する時間です。DAR時間1よりも大きい値にしか設定できません。

6.5.3 測定結果

DAR測定の結果表示項目は以下のとおりです。



表示項目	説明
絶縁抵抗値	測定終了時の絶縁抵抗値を表示します。
TIME1,2の抵抗値	TIME1とTIME2の時点での抵抗値を表示します。
電圧設定値	設定されている出力電圧値を表示します。
出力電圧値	現在出力している電圧値を表示します。
DAR値	DAR値（誘電吸収比）を表示します。
電流値	現在測定している電流値を表示します。
キャパシタンス	放電時に測定したキャパシタンスを表示します。

6.6 **DD** DD測定（誘電体放電）

6.6.1 誘電体放電について

誘電体放電（DD）：Dielectric Discharge

この試験は、多層絶縁の診断に適用されています。

測定終了1分後の放電電流値および測定物の容量値を測定することにより、多層からなる絶縁物中に不良がある場合の診断にすぐれた測定方法です。

$$\text{誘電体放電} = \frac{\text{測定終了して1分後の電流値 (mA)}}{\text{測定終了時の電圧値 (V) \times キャパシタンス (F)}}$$

誘電体放電による判定は以下のとおりです。

誘電体放電	2.0以下	2.0 ～ 4.0	4.0 ～ 7.0	7.0以上
判定	良	要注意	不良	非常に悪い

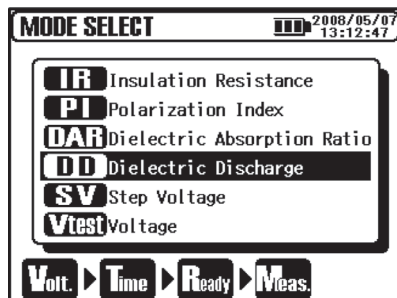
この判定基準は目安ですので、ユーザーの経験に基づき調整、変更が必要な可能性があります。

欧州にて発電所の高圧発生機器を測定するために開発された測定方法ですので、この試験は日本ではあまり実績がありません。

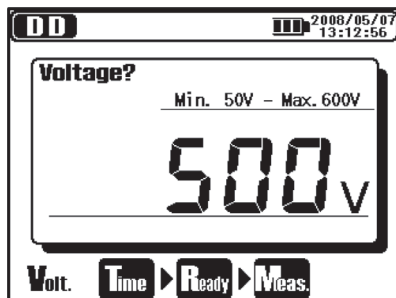
6.6.2 誘電体放電測定方法

- ① モード選択画面で**DD（Dielectric Discharge）**を選択します。

モード画面の操作方法については、**基本操作（⇒P.21）**を参照ください。



② 電圧値の設定をおこないます。



③ TIMEの設定をおこないます。



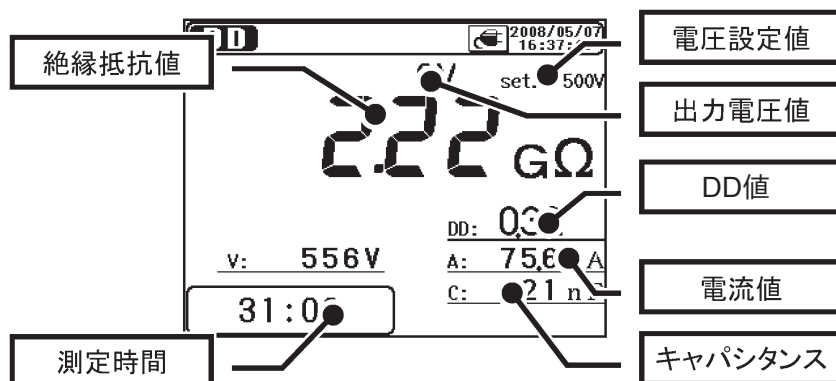
DD測定モードの設定項目は以下のとおりです。

設定値の変更方法は、**測定の設定 (⇒P.30)** を参照してください。

アイコン	名称	説明
	出力電圧値	出力する電圧値です。
	測定時間	DD値算出のため、測定が自動で終了する時間です。

6.6.3 測定結果

DD測定の結果表示項目は以下のとおりです。



表示項目	説明
絶縁抵抗値	測定終了時の絶縁抵抗値を表示します。
測定時間	測定を開始してからの経過時間を表示します。
電圧設定値	設定されている出力電圧値を表示します。
出力電圧値	現在出力している電圧値を表示します。
DD値	DD値（誘電体放電）を表示します。
電流値	現在測定している電流値を表示します。
キャパシタンス	放電時に測定したキャパシタンスを表示します。

6.7 SV測定（ステップ電圧）

6.7.1 ステップ電圧について

ステップ電圧（SV）

絶縁体に欠陥がある測定物の場合、印加電圧を上げるにつれて、抵抗値が下がる現象が見られます。ステップ電圧試験はこのような現象を確認するための試験です。

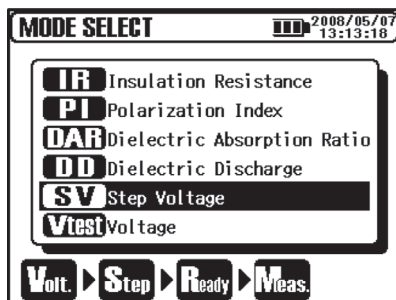
設定時間ごとに5回、等しいステップで印加電圧を増加させて絶縁抵抗を測定します。

印加電圧の増加により絶縁抵抗値に低下が見られるときは、測定物の絶縁劣化が考えられます。

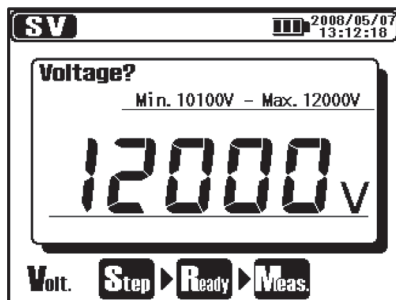
6.7.2 測定設定項目

- ① モード選択画面でSV（Step Voltage）を選択します。

モード画面の操作方法については、**基本操作（⇒P.21）**を参照ください。



- ② 電圧値の設定をおこないます。





③ Step Timeの設定をおこないます。



SV測定モードの設定項目は以下のとおりです。

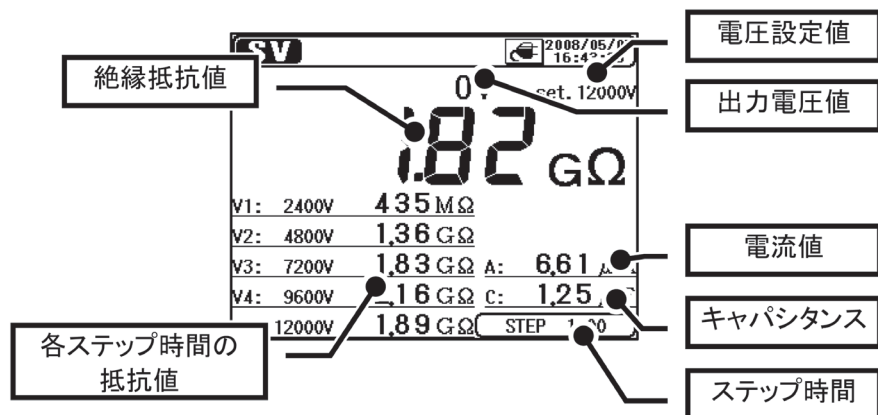
設定値の変更方法は、**測定の設定 (⇒P.30)** を参照してください。

アイコン	名称	説明
	出力電圧値	出力する電圧値です。
	ステップ時間	1ステップの時間です。

SV測定モードではステップ時間（V5）に達した後も測定を継続し、最大90分で自動的に測定を停止します。

6.7.3 測定結果

SV測定の結果表示項目は以下のとおりです。

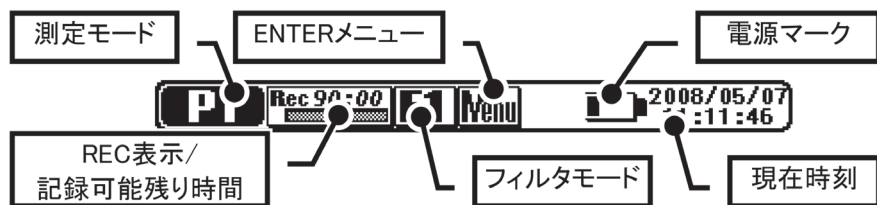


表示項目	説明
絶縁抵抗値	測定終了時の絶縁抵抗値を表示します。
各ステップ時間の抵抗値	各ステップ時間（V1～V5）での抵抗値を表示します。
電圧設定値	設定されている出力電圧値を表示します。
出力電圧値	現在出力している電圧値を表示します。
電流値	現在測定している電流値を表示します。
キャパシタンス	放電時に測定したキャパシタンスを表示します。
ステップ時間	設定されている1ステップの時間を表示します。

6. 8 測定画面

画面上部の表示項目

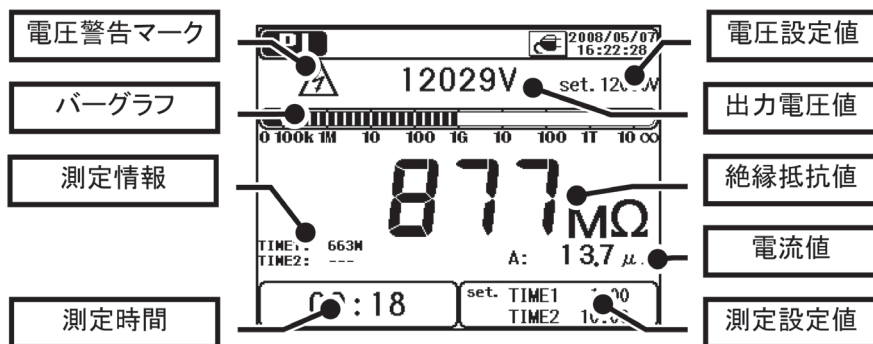
LCD上部の表示項目は以下のとおりです。



表示項目	説明
測定モード	現在の測定モードのマークが表示されます。
REC表示/ 記録可能残り時間	REC指定されている場合に表示されます。記録可能な残り時間が、バーグラフと数値で確認できます。
フィルタモード	設定されているフィルタが表示されます。
ENTERメニュー	このアイコンが表示されている時に、ENTERキーを押下すると、ENTERメニューを表示することができます。
電源マーク	電池残量、または外部電源マークが表示されます。
現在時刻	現在の日付、時刻が表示されます。

測定値表示画面の表示項目

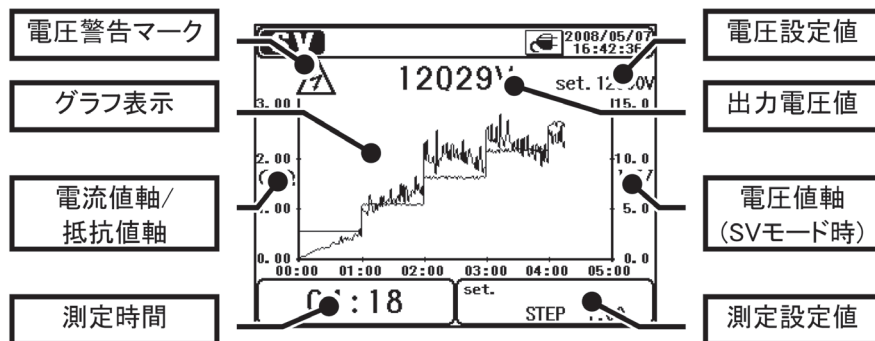
測定待機中、測定中の測定値表示項目は以下のとおりです。



表示項目	説明
電圧警告マーク	電圧を出力している時に表示されます。 放電中は、警告マークが点滅します。
バーグラフ	現在の絶縁抵抗値をバーグラフで表示します。
測定情報	各測定モードの付加情報を表示します。
測定時間	測定を開始してからの経過時間を表示します。
電圧設定値	設定されている出力電圧値を表示します。
出力電圧値	現在出力している電圧値を表示します。
絶縁抵抗値	現在測定している絶縁抵抗値を表示します。
電流値	現在測定している電流値を表示します。
測定設定値	各測定モード固有の設定値を表示します。

グラフ表示画面の表示項目

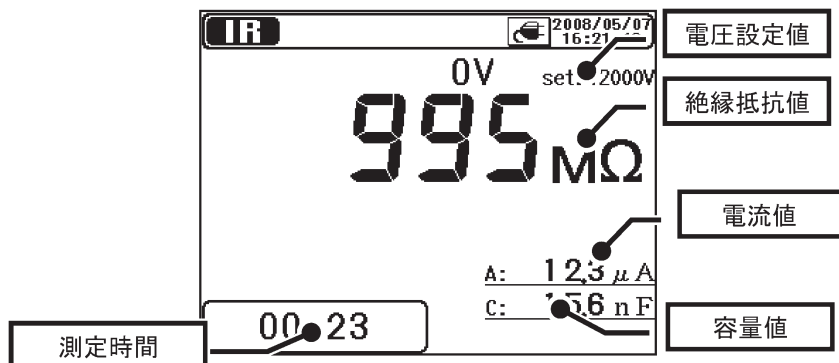
測定待機中、測定中のグラフ表示項目は以下のとおりです。



表示項目	説明
電圧警告マーク	電圧を出力している時に表示されます。 放電中は、警告マークが点滅します。
グラフ表示	現在の絶縁抵抗値をバーグラフで表示します。
電流値軸/ 抵抗値軸	電流値グラフの時は電流値軸、抵抗値グラフの時は抵抗値軸が表示されます。
測定時間	測定を開始してからの経過時間を表示します。
電圧設定値	設定されている出力電圧値を表示します。
出力電圧値	現在出力している電圧値を表示します。
電圧値軸 (SVモード時)	SV測定モードの場合のみ、電圧値軸を表示します。
測定設定値	各測定モード固有の設定値を表示します。

6.9 キャパシタンス測定

6.9.1 測定画面



表示項目	説明
容量値	絶縁抵抗測定終了後、測定物の容量値を表示します。
測定時間	測定を開始してからの経過時間を表示します。

キャパシタンスの測定値は絶縁抵抗測定終了後に表示されます。また、絶縁抵抗測定時に出力電圧が設定電圧の8割以下の場合、キャパシタンスは“— — —”表示となります。

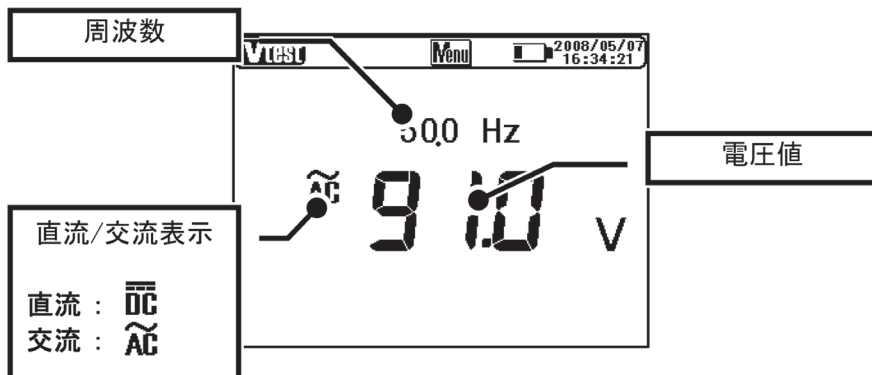
10 μ F以上の測定においては、製品の保護のため充電電流に制限がかかるプロテクトモードとなります。プロテクトモードの場合は、LCDに“Protect mode”が表示されます。

プロテクトモードは充電が完了した場合、またはプロテクトモードが5分間継続した場合に、自動的に解除されます。

6.10 Vtest 電圧測定

6.10.1 測定画面

電圧測定モードの表示項目は以下のとおりです。



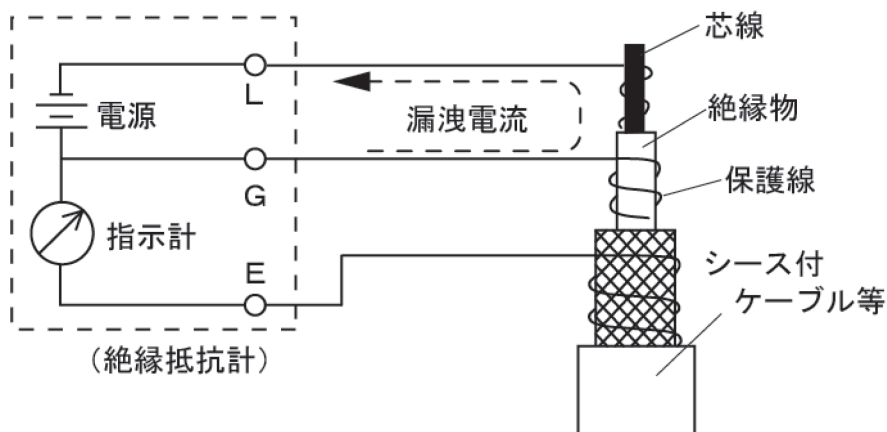
表示項目	説明
周波数	現在測定している周波数を表示します。
直流/交流表示	測定電圧の直流/交流を表示します。
電圧値	現在測定している電圧値を表示します。

6. 11 その他の機能

6.11.1 ガード端子の使用例

ケーブルの絶縁抵抗を測定する場合、被覆の表面を流れる漏洩電流が絶縁物内部を通る電流と合成され、絶縁抵抗値に誤差を生じることがあります。これを防ぐため、下図のように漏洩電流の流れる部分に保護線（導電性の裸線であれば何でも良い）を巻きつけガード端子に接続すると、漏洩電流は指示計には流れず、絶縁物の体積抵抗だけが測定できます。

なお、ガード端子との接続には、付属のガードコードを使用してください。



G端子接地法

G端子接地方式は、ガード端子を使用する測定方法で、高圧ケーブルに他の高圧機器を含む電路を一括して測定する場合に適応します。

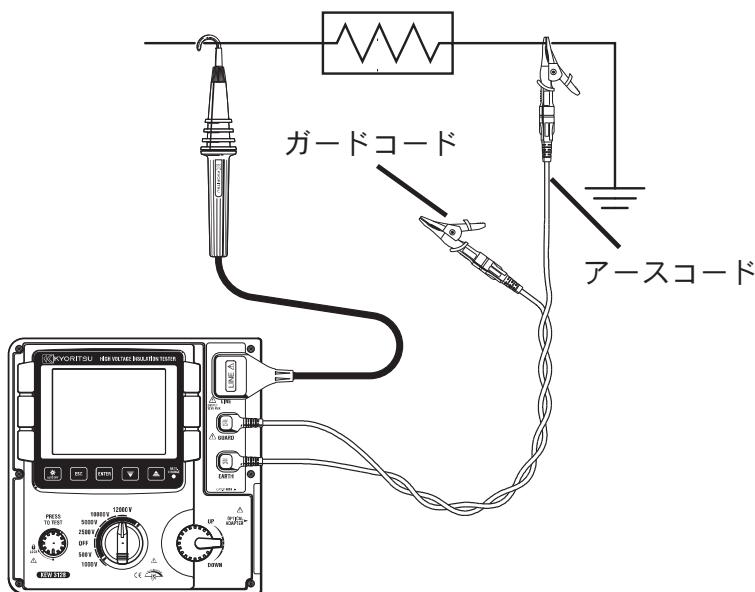
ガード端子を測定物の接地極に接続し、ケーブルのシールド線にアース端子を接続して測定します。その際、ケーブルのシールド線は接地極からはずします。

ただし、この測定方法を用いる場合は、シース（シールド線と大地間）の絶縁抵抗値が $1\text{M}\Omega$ 以上であることが必要となります。

高抵抗測定時のガード端子の利用

高抵抗（数100G Ω 以上）の測定をおこなう場合には、電池駆動の場合に外部電源駆動の場合と比べて測定値の収束が遅い場合があります。

その際には、ガード端子に接続したガードコードをアースコードに巻きつけて測定をおこなうと、より正確に測定が可能となります。



6.11.2 バックライト機能

暗い場所及び夜間作業の場合はバックライトを使用してください。

レンジスイッチがOFF以外のとき、バックライトボタンを押すと約1分間点灯し自動的に消灯します。

6.11.3 オートパワーオフ機能

測定ボタンなどの操作が無かった場合、約10分で自動的に電源が切れます。タイマー測定時は、測定終了（SVモードでは自動測定停止後）から10分経過後電源が切れます。復旧するには一度レンジスイッチをOFFにし再度測定するレンジに合わせてください。

7. 電池の充電および交換方法

7.1 電池の充電方法

危険

電源コードは付属の専用コードを使用してください。

電源コードは必ずコンセントに接続してください。またAC240Vより高い電位のある場所には絶対に接続しないでください。

(付属の電源コードMODEL7169の最大定格電圧はAC125Vです。)

使用中の電池のメーカーによって定義されている取り扱い及び保存方法を守ってください。

警告

電源コードの接続は必ず先に本体側から行い、根元まで確実に差し込んでください。

使用しているうちに亀裂が生じたり、金属部分が露出したときは、直ちに使用を中止してください。

電源コードのプラグをコンセントから抜くときは必ず差し込みプラグを持って抜いてください。

- ① レンジスイッチをOFFにします。
- ② 本体に電池が取り付けられていることを確認してください。
- ③ 本体に電源コードを接続し、電源を供給してください。
- ④ 電池充電ランプが赤色に点滅し、LCDのバッテリーマークが点滅します。
- ⑤ 充電が完了すると電池充電ランプが緑色に点灯し、LCDのバッテリーマークが点灯します。(充電は約8時間で完了します)

※電池寿命及び充電可能回数は、使用方法及び環境によって異なります。

※充電式の鉛蓄電池を低電圧状態で保管すると、電池寿命を縮めたり、電池を損傷したりする恐れがあります。長期間の保存する際には、一定の期間ごとに完全に充電してください。

7.2 電池の交換方法

⚠ 危険

測定中は電池の交換は絶対にしないでください。

⚠ 警告

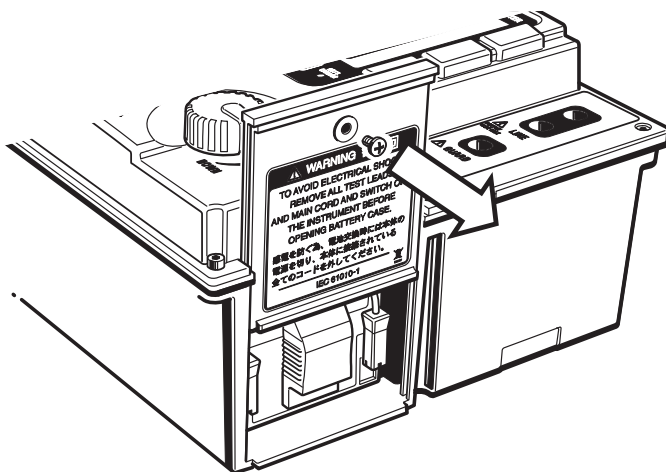
感電事故をさけるため、電池交換の際には測定コードを本体からはずしてください。また、交換後は必ず電池蓋のネジを締めてから使用してください。

⚠ 注意

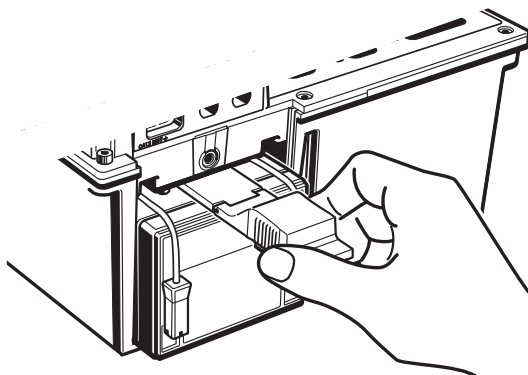
電池の極性をまちがわないように、下記説明に従い正しく接続してください。

- ① 電源コードは、本体からはずしてください。
- ② レンジスイッチをOFFにし、測定コードを本体からはずしてください。
- ③ 本体側面の電池蓋を止めているネジを取りはずし、電池蓋を上にもスライドさせてはずしてください。

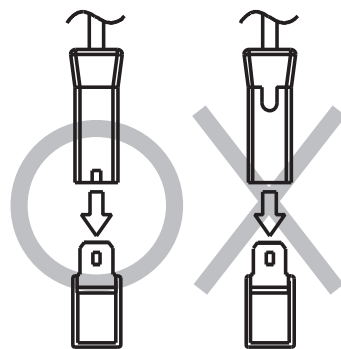
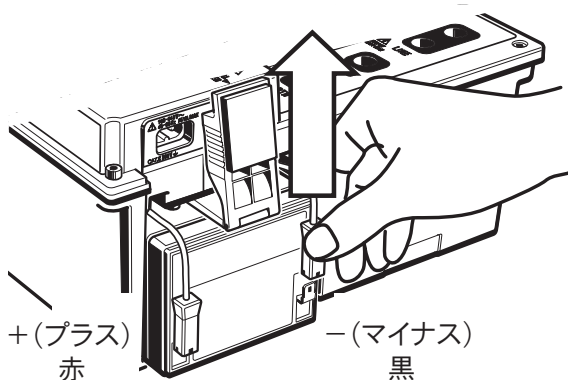
(このときネジを紛失しないように、ご注意ください)



- ④ 電池引き出し板を手前に引き、電池を本体より引き出してください。



- ⑤ プラス極、マイナス極のコネクタをそれぞれ上向き（下図左の矢印の方向）に引き上げ電池より取りはずしてください。



- ⑥ 古い電池を本体より取り出し、新しい電池（鉛蓄電池PXL-12050：12V 5Ah）を本体にセットします。コネクタの向き（上図右）と電池の金属端子に曲がりなどの変形が無いことを確認して正しい極性で電池を取り付け、本体奥へと押し込んでください。

このとき電池引き出し板も同時に奥へと移動します。

- ⑦ 電池蓋を本体との段差がなくなるまで差し込んでください。その状態でネジを締めてください。

8. 通信機能／付属ソフトウェア

この章では本製品とパソコンの通信および付属ソフトウェアのインストール手順と操作方法について説明します。

● インターフェース

本製品は付属のUSBアダプタ（M-8212）と組み合わせることでパソコンとUSB通信が可能です。通信用の8212USBのケーブルは必ず付属のケーブルを使用してください。

通信方式　：　USB Ver1.1準拠

USB通信で以下のことが行えます。

- ・ 本体の内部メモリ内のファイルをパソコンへダウンロード
- ・ パソコンから本体の設定
- ・ リアルタイムに本体からの測定値をパソコン上でグラフ表示、およびデータ保存

● ソフトウェア

KEW Windows for KEW3128(付属CD-ROM)

● パソコンの推奨動作環境

- ・ OS（オペレーションシステム）

Windows2000/XP/VISTA（CPU：Pentium III 800MHz以上）

- ・ メモリ

256Mbyte以上

- ・ 画面表示

解像度1,024×768ドット、65,536色以上

- ・ HDD（ハードディスク）

空き容量100Mbyte以上

- ・ . NET Framework（2.0以上）

● 商標について

- ・ Windows®は米国マイクロソフト社の商標です。
- ・ Pentiumは米国インテル社の商標です。

8.1 付属ソフトウェアのインストール手順

ここでは「KEW Windows」および「KEW Windows for KEW3128」のインストール手順を説明します。

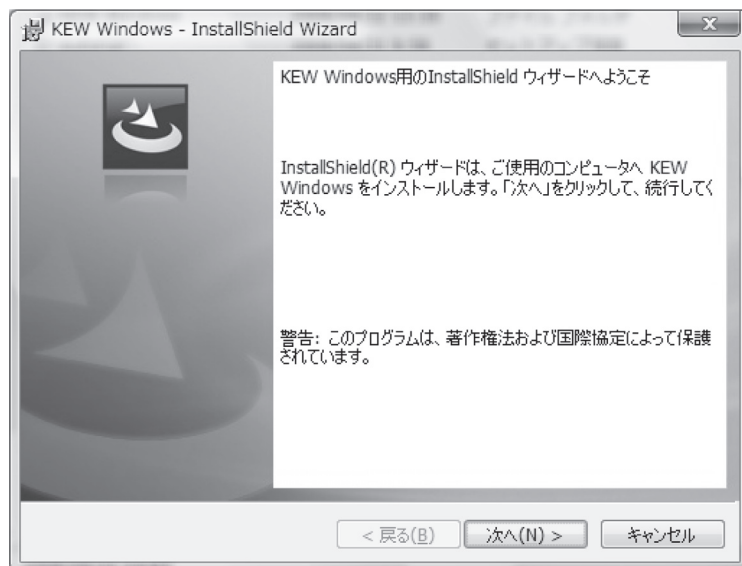
① 最初に以下を確認します。

- インストールする前に、パソコンで起動しているすべてのアプリケーションを終了させてください。
- インストールが終了するまで、本体を接続しないで下さい。
- Administrator（コンピュータ管理者）権限でインストールを行ってください。

② 付属のCD-ROMをCD-ROMドライブにセットします。

自動でセットアッププログラムが起動しない場合は、「KEWLauncher.exe」を実行してください。

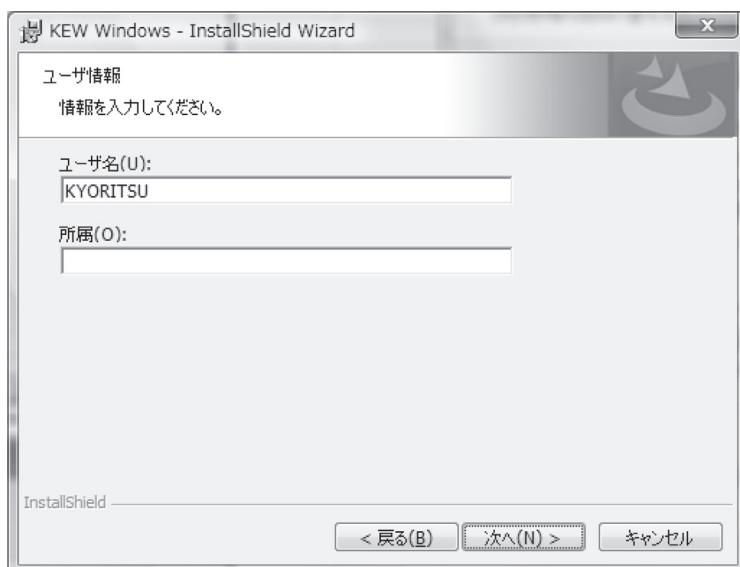
下記の画面が表示されますので「次へ」をクリックします。



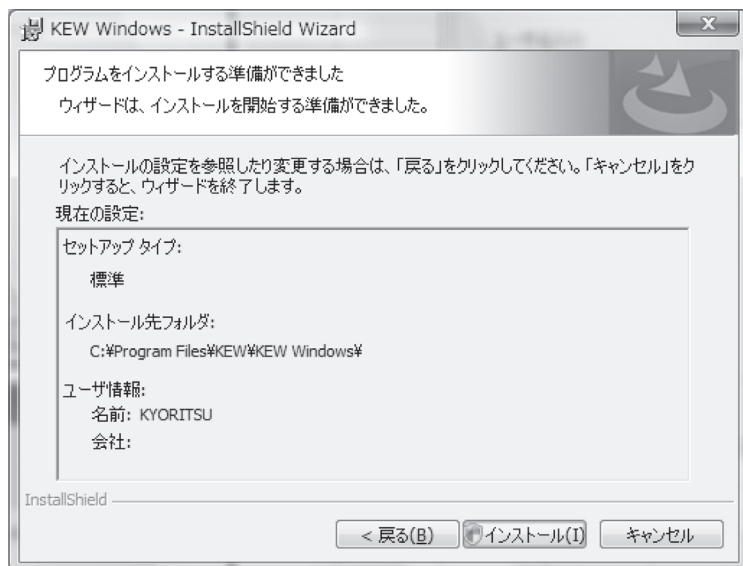
- ③ ソフトウェア使用許諾契約書の内容を理解していただき、「同意します」をチェックして「次へ」をクリックします。



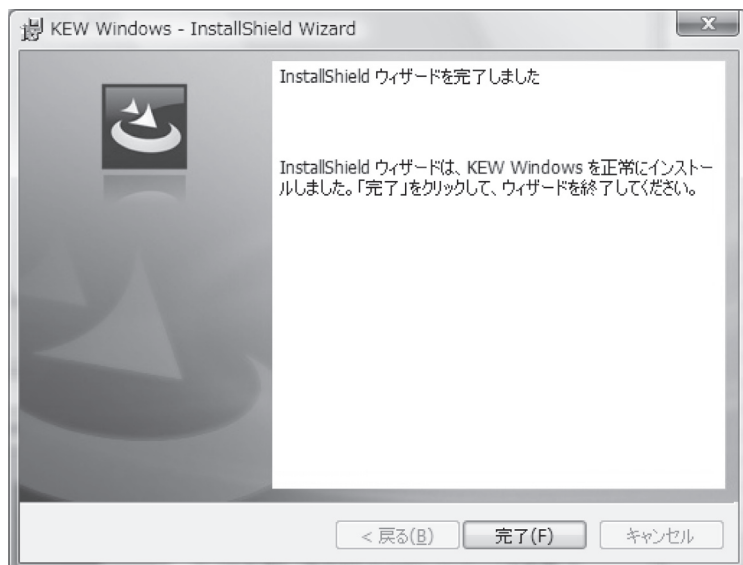
- ④ ユーザ情報を入力して「次へ」をクリックします。



- ⑤ インストールを確認して「インストール」をクリックするとインストールを開始します。



- ⑥ 「完了」をクリックしてインストールを終了します。



- ⑦ 「KEW Windows」のインストール後に、「KEW Windows for KEW3128」のインストールが始まります。



- 「KEW Windows for KEW3128」は「KEW Windows」と同様の手順でインストールを行ってください。

本ソフトウェアのアンインストールは「コントロールパネル」の「アプリケーションの追加と削除」にて行ってください。

8.2 「KEW Windows for KEW3128」の起動

● 起動と終了

デスクトップ上の「KEW Windows」アイコンをクリックするかまたは、「スタート」→「プログラム」→「KEW」→「KEW Windows」をクリックして起動します。

「KEW Windows」にインストールされているKEW製品の一覧が表示されます。一覧から「KEW3128」を選択して、「次へ」をクリックすると、「KEW Windows for KEW3128」のメニューが表示されますので、目的に応じて「データダウンロード」、「本体設定」をクリックします。



9. アクセサリ

9.1 ラインプローブ用先端金具の説明及び交換方法

①先端金具の種類

標準先端金具・フックタイプ

引っ掛け測定時に使用します。

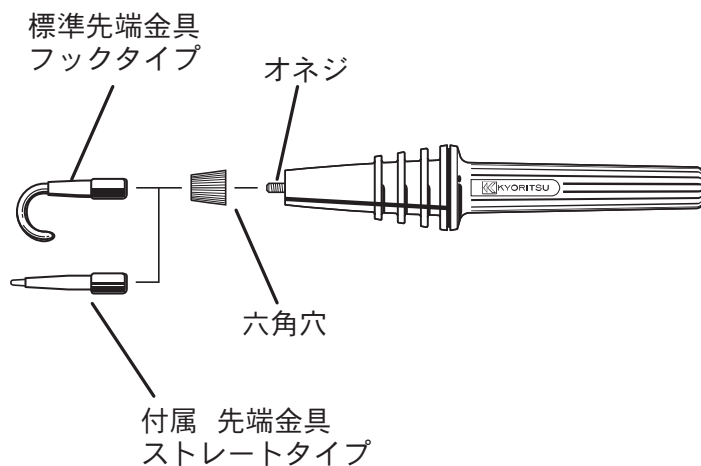
（購入時に、ラインプローブに取り付けてあります。）

MODEL 8029：先端金具・ストレートタイプ（付属品）

②交換方法

ラインプローブ先端部分を左に回すことにより、装着している先端金具をはずすことができます。

交換したい先端金具をプローブ先端の六角穴に入れ、プローブ先端部分と一緒に右に回し、しっかりとネジ締めします。



10．製品の廃棄について

（この指令はEU圏内のみ有効です。）

この製品は、WEEE指令（2002/96/EC）マーキング要求に準拠します。張付けされたラベルは、この電気電子製品を一般家庭廃棄物として廃棄してはならないことを示します。

製品カテゴリ

WEEE指令の「付属書1」に示される製品タイプに準拠して、この製品は“監視及び制御機器”の製品として分類されます。



鉛蓄電池の廃棄について

使用された方がご自身で廃棄される場合は「廃棄物の処理および清掃に関する法律」の適用を受けるのでご注意ください。

廃棄される場合は、地域の法令に従ってください。

なお、廃棄時には、端子を粘着テープで絶縁してください。使用済み鉛蓄電池でも電気エネルギーが残っていますので、端子の絶縁が不十分だと、爆発や火災の原因になる恐れがあります。

11. アフターサービス

11.1 保証書について

本製品には保証書が付いていますので、保証期間中の故障については保証規定をお読みにになり、ご利用ください。

保証書には、販売店名・購入日が必要となりますので記入の確認をお願いします。記入の無い場合、保証期間中であってもサービスが受けられない場合があります。

ご購入の際には必ず販売店に記入を依頼し、大切に保管してください。

保証期間は、ご購入日より1ヵ年間です。

11.2 修理を依頼されるときには

お手数でも不具合の内容・お名前・ご住所・ご連絡先をご記入の上、電池を取り出し、本体が損傷しないように梱包し、弊社サービスセンターまたは、巻末の事務所および販売店までご送付ください。

11.3 校正周期について

本製品を正しくご使用いただくため、1年間に1回は定期的に校正することをお勧めいたします。弊社サービスセンターにお申し付けください。

11.4 補修用部品の保有期間

この測定器の機能・性能を維持するために必要な補修用部品を製造打ち切り後、5年間保有しています。

● 修理について ●

電池の消耗・測定コードの断線を確認してから、本体より電池を取り出し、輸送中に破損しないように十分な梱包を施して、下記サービスセンターまたは販売店までお送りください。

〒797-0045 愛媛県西予市宇和町坂戸480

共立電気計器株式会社

サービスセンター

TEL 0894-62-1172

FAX 0894-62-5531

この説明書に記載されている事項を断り無く変更することがありますのでご了承ください。

保 証 規 定

保証期間中に生じました故障は、以下の場合を除き無償で修理いたします。

1. 取扱説明書によらない不適切な取扱、使用方法、保管方法が原因で生じた故障。
2. お買い上げ後の持ち運びや輸送の間に、落下させるなど異常な衝撃が加わって生じた故障。
3. 弊社のサービス担当者以外の改造、修理、オーバーホールが原因で生じた故障。
4. 火災、地震、水害、公害及びその他の天変地異が原因で生じた故障。
5. 傷など外観上の変化。
6. その他弊社の責任とみなされない故障。
7. 電池など消耗品の交換、補充。
8. 保証書のご提出がない場合。

◎ご注意

弊社で故障状態の確認をさせていただき、上記に該当する場合は有償とさせていただきます。

輸送途中に損傷が生じないように梱包を施し、弊社サービスセンターまたは販売店宛にお送りください。

年 月 日	修 理 内 容	担 当 者

保証書

KEW 3128	製造番号
保証期間 ご購入日(年 月 日)より1年間	

共立製品をお買い上げいただきありがとうございます。
保証期間内に通常のお取扱いで万一故障が生じた場合は、裏面の保証規定により無償で修理いたします。
本書を添付の上ご依頼ください。

お名前

ご住所 〒

お電話番号 () - () - ()

- ◎裏面の保証規定をよくお読みください。
- ◎本保証書は日本国内でのみ有効です。
- ◎本保証書の再発行はいたしかねますので、大切に保管してください。

販売店名



共立電気計器株式会社

本社	〒152-0031 東京都目黒区中根 2-5-20
東京営業所	☎03(3723)7021 FAX. 03(3723)0139
大阪営業所	〒564-0062 吹田市垂水町 3-16-3 江坂三昌ビル 6F
	☎06(6337)8648 FAX. 06(6337)8590
名古屋営業所	〒461-0004 名古屋市東区葵 1-12-1 オフィス布池 3F
	☎052(939)2861 FAX. 052(939)2862
仙台営業所	〒983-0852 仙台市宮城野区榴岡 1-6-37 TM仙台ビル 3F
	☎022(297)9671 FAX. 022(298)8009
サービスセンター	〒797-0045 愛媛県西予市宇和町坂戸 480
	☎0894(62)1172 FAX. 0894(62)5531
工場	愛媛

www.kew-ltd.co.jp